

Дипломний проект

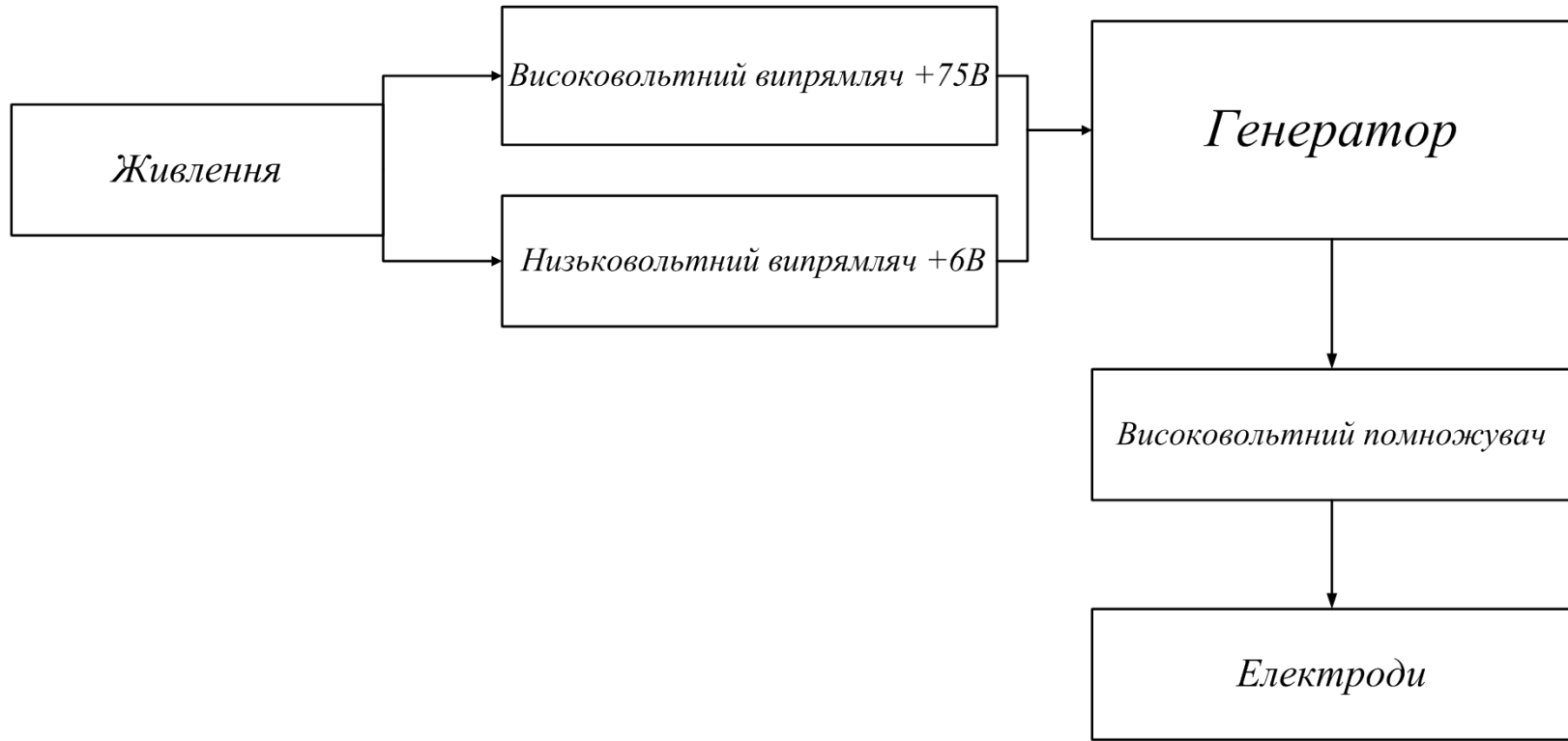
РОЗРОБКА КОНСТРУКЦІЇ АПАРАТУ ДЛЯ ФРАНКЛІНІЗАЦІЇ

розробив ст. гр. МА-14сп

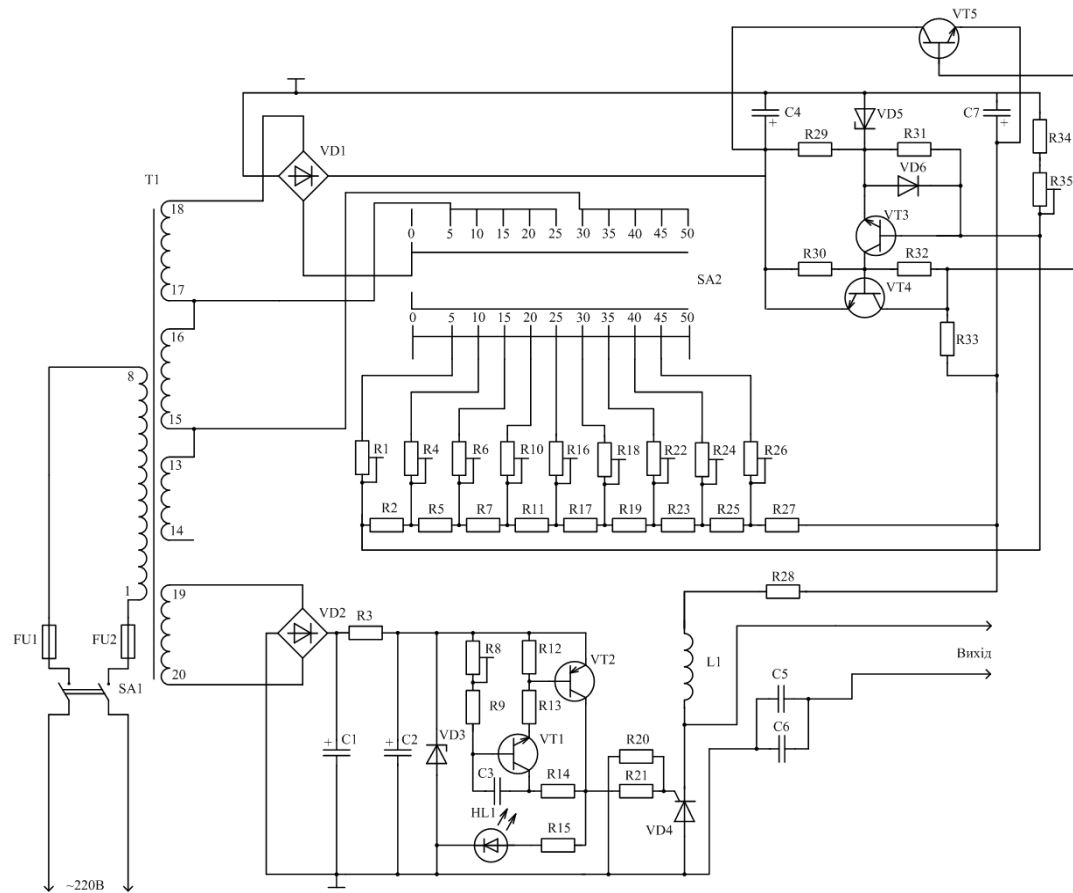
Романов В. С.

керівник к.т.н., асис. каф. ПМБА,

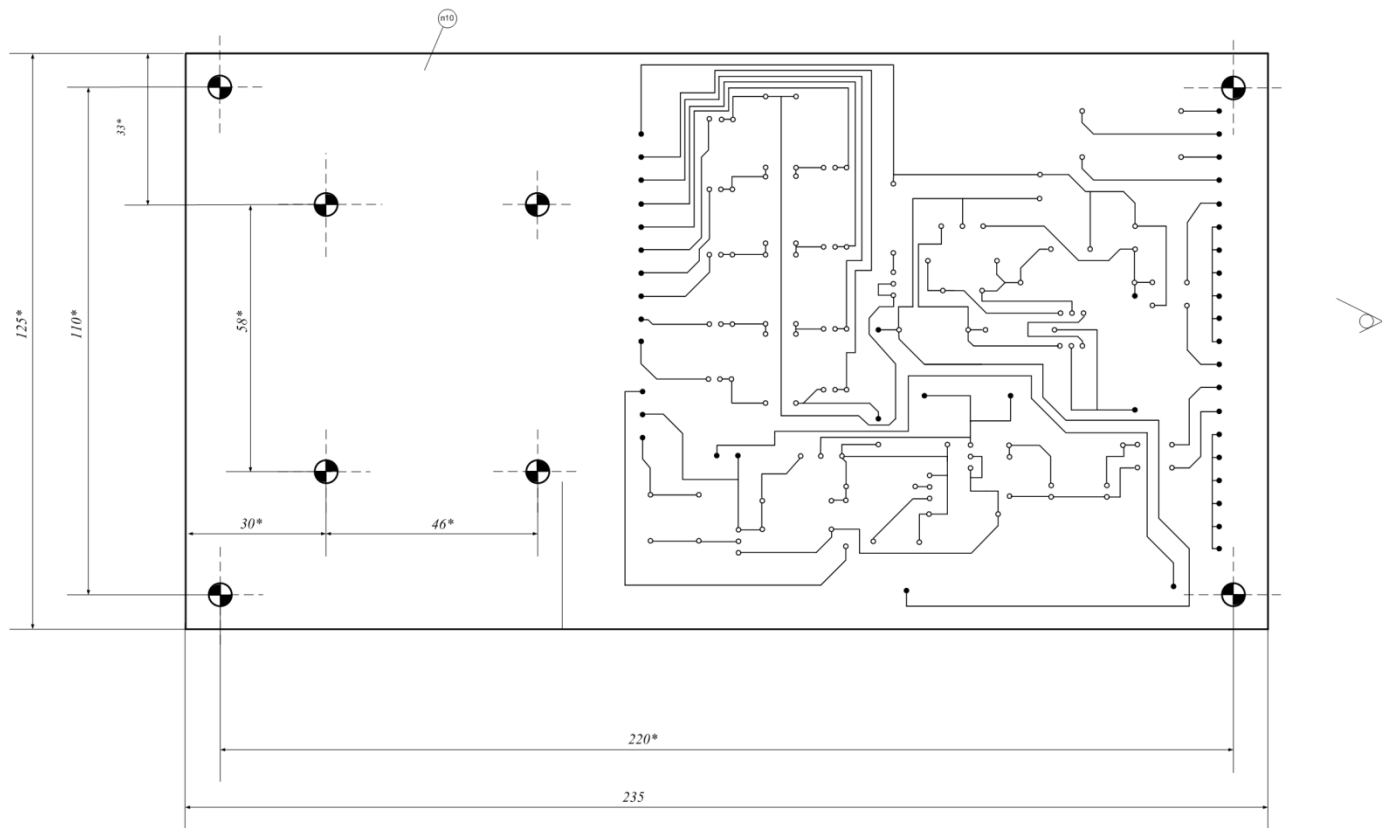
Костішин С. В.



08-35.ДП1.563.05.000 Е1						Літ.	Маса	Масшт.
Зм. Арк.	№ докум.	Підпис	Дата	Розробка конструкції апарату для франклізації. Схема електрична структурна				
Розроб.	Романюк В.С.							
Перевір.	Костин С.В.							
Т.конт.	Костин С.В.				Аркуш 1	Аркушів 1		
Н.конт.	Костин С.В.							
Затв.	Зенко С.М.							



				08-35.ДП.563.05.000 Е3			
Зм. Лист	№ док.	Піпис	Дати	Розробка конструкції апарату для франклізації. Схеми електрична принципова			
Розробив	Романов В.С.						
Перевірів	Костин С.В.						
Т.конт.	Костин С.В.						
Реценз.	Дрючин О.О.						
Н. контр.	Костин С.В.			Архив 1		Архив 1	
Затвердж.	Зенько С.М.			ВНТУ, зр.МА-14сн			



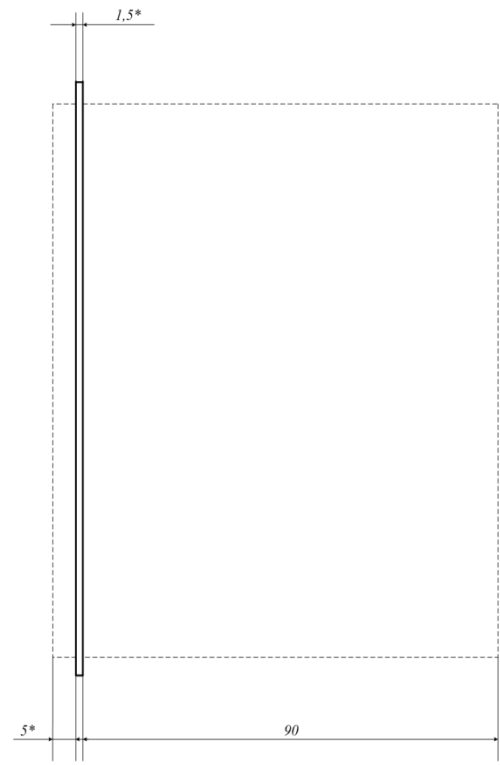
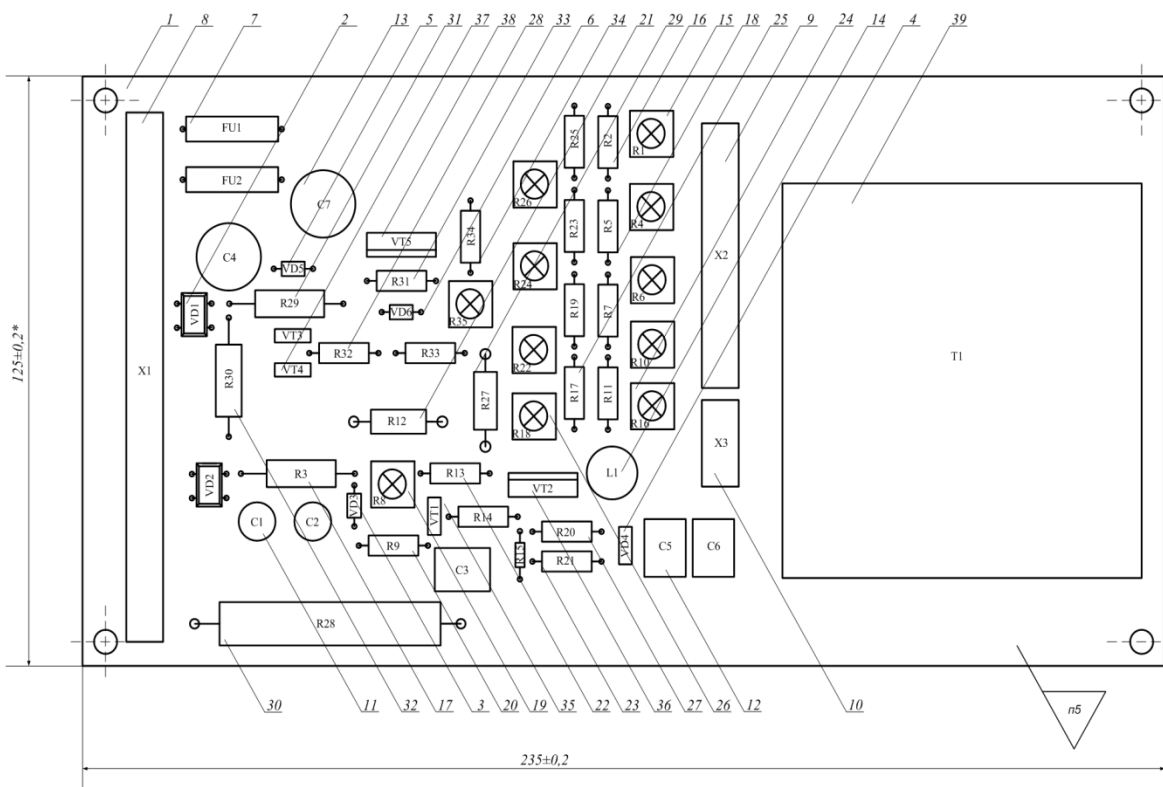
Таблиця 1

Умовне позначення отворів	Діаметр отвору, мм	Діаметр конт. ящик, мм	Кількість отворів
●	0,9	1,8	124
○	1,2	2,1	43
⊙	6	6,9	8

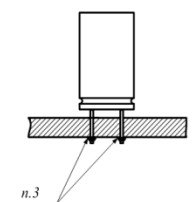
Таблиця 2

Параметри друкованої рисунку	Розміри, мм	
	в ширину	у висоту
Ширина провідників	0,75	0,45
Відстань між провідниками	0,75	0,45

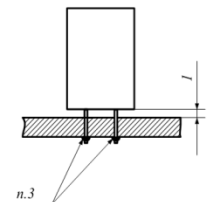
08-35.ДП.563.05.001				Розробка конструкції апарату для фрезувальної плати		Лист	Маса	Масштаб
Км	Арм.	Мі-друк.	Підпис	Дат.				
Розроб.	Розроб.	В.С.					90,5 г	2:1
Перевір.	Косован С.В.							
Т.зам.	Косован С.В.							
Ремонт.	Драчов О.О.							
Н.ком.	Косован С.В.							
Зам.	Тимо С.М.							
СФ-1-35-1,5 ГОСТ 10516-78						Архив 1	Архив 1	
ВНТУ, р.МА-14ст								



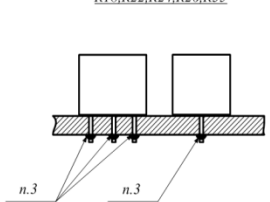
Установка C1,C2,C4,C7



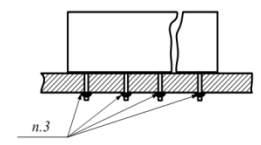
Установка L1



Установка R1,R4,R6,R8,R10,
R18,R22,R24,R26,R35

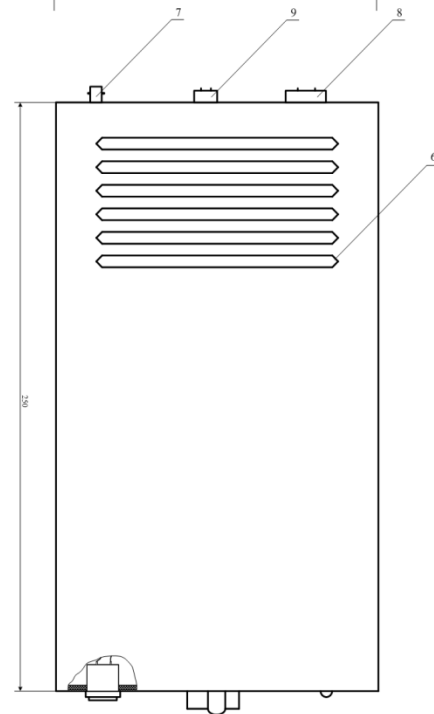
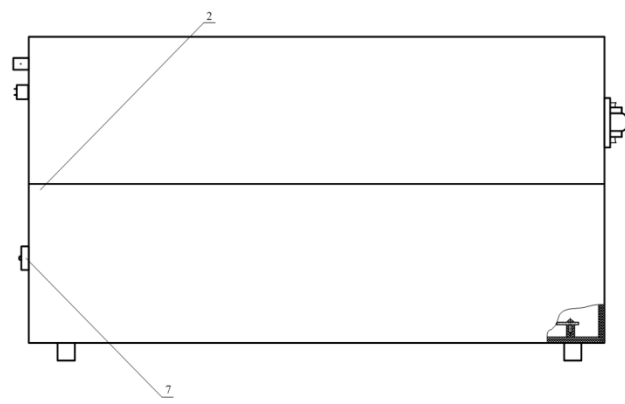
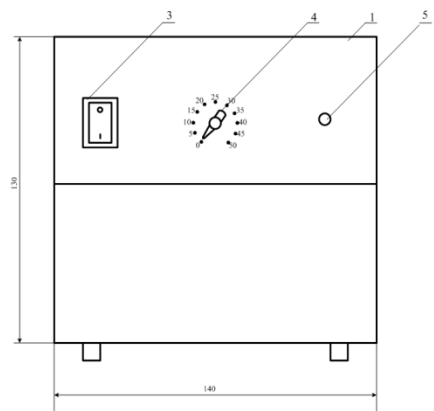


Установка X1,X2,X3



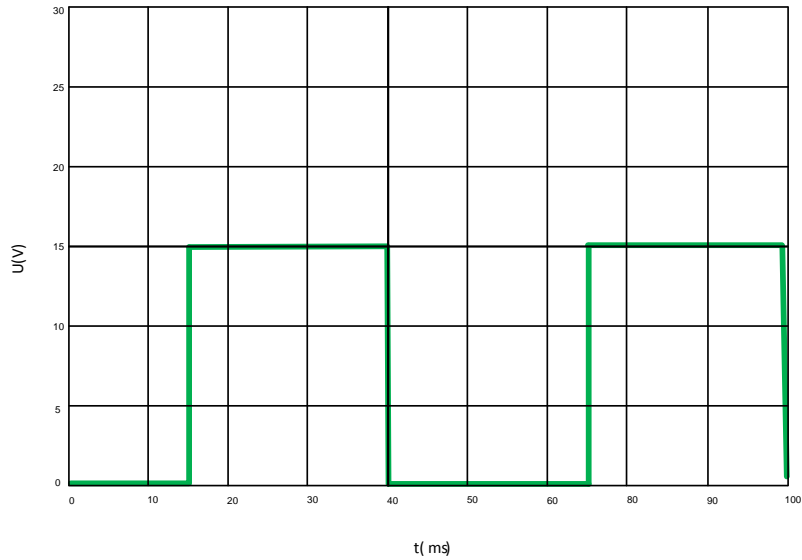
1. *Розміри для довідок
2. Установку радіоелементів виконати відповідно до ГОСТ 29137-91 конденсатори C3, C5, C6, діоди VD3, VD5, резистори R2, R3, R5, R7, R9, R11-R17, R19-R21, R23, R25, R27-34 по варіанту 150; запобіжники FU1, FU2 по варіанту 170; діоди VD1, VD2 по варіанту 330, діод VD4 і транзистори VT1-VT5 по варіанту 190. Решта відповідно до креслення.
3. Радіоелементи паяти притосом ПОС-61 ГОСТ 21.39-72
4. Покриття лак УР-239, ІВП.
5. Табувати знак ОТК.

				08-35.ДП.563.05.001 СК			
Дя.	Апр.	№ докум.	Підпис	Дата	Лист	Маса	Масит
Розроб.	Костин В.С.					1594 г	2:1
Перев.	Костин С.В.						
Т.зам.	Костин С.В.				Архив 1		Архив 1
Рисув.	Дрозд О.О.						
Норм.	Костин С.В.						
Зам.	Вино С.М.						
						ВНТУ, гр.РАш-106	

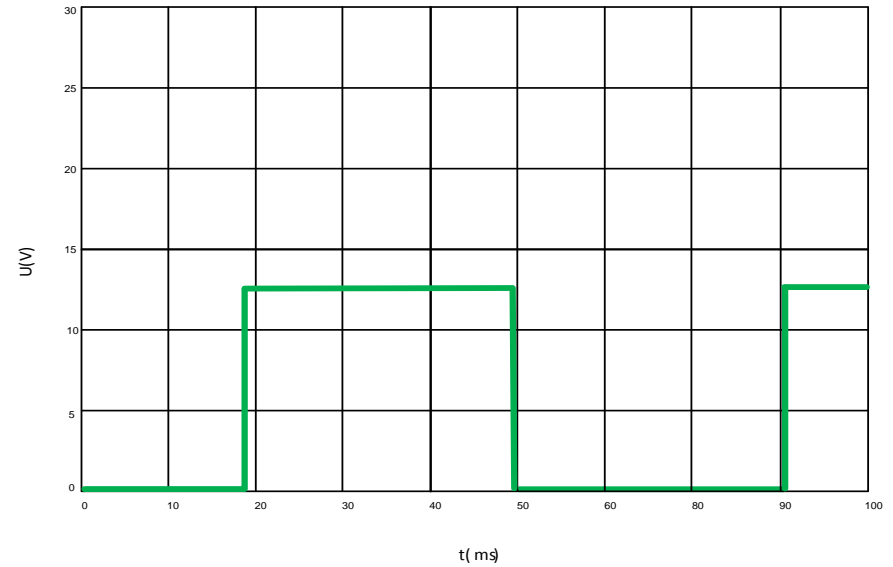


1. Верхня кришка.
2. Нижня кришка.
3. Кнопка ввімкнення.
4. Перемикач режимів роботи.
5. Індикатор роботи приладу.
6. Вентиляційні отвори.
7. Роз'єм для заземлення.
8. Роз'єм для підключення живлення.
9. Роз'єм для підключення електродів.

					08-35 ДП.563.05.000 СК			
					Лист		Масит	
№	Арх.	В. друк.	Штук.	Лист.	Розробка конструкції апарату для фракціонування			
Розроб.	Білошан І.С.				1768.3.		1:1	
Проєкт.	Білошан С.В.				Складальний креслення корпусу			
Т. кон.	Білошан С.В.				Аркуш 1		Аркуш 1	
Рисув.	Дриган О.О.							
Норм.	Білошан С.В.				ВНТУ, пр.Мл.-14сн			
Тем.	Григор'єв С.М.							



Вихідний сигнал при $U_{\text{жив. генератора}} +6,3\text{В}$



Вихідний сигнал при $U_{\text{жив. генератора}} +5\text{В}$

Дякую за увагу