

ОСОБЛИВОСТІ ОРГАНІЗАЦІЇ ІНФОРМАЦІЙНОЇ ПІДТРИМКИ ТЕХНОЛОГІЧНОГО ПРОЦЕСУ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ЗАПАСНИМИ ЧАСТИНАМИ СКЛАДІВ АТП

¹Вінницький національний технічний університет

Анотація

Розглянуто особливості організації інформаційної підтримки технологічного процесу забезпечення запасними частинами складів АТП.

Ключові слова: запасна частина, рухомий склад, автотранспортне підприємство, склад.

Abstract

The features of the particular organization promoted process providing spare parts warehouses ATP.

Keywords: Spare parts, rolling stock, Avtotransportne Company, warehouse.

Вступ

В Україні функціонує ринкова система матеріально-технічного забезпечення автотранспортних підприємств. Формування існуючої системи МТЗ відбувається з наслідуванням досягнень європейських країн, тому на сьогоднішній день існуючі підходи до організації забезпечення запасними частинами автотранспортних підприємств володіють рядом спільних рис, характерних для зарубіжних систем забезпечення запасами [1]. Так, на ринку запасних частин з'явилися дилери зарубіжних виробників, які організували МТЗ, відповідно до схеми, яка прийнята в країні-виробнику, з врахуванням деяких особливостей українського ринку автомобільних запасних частин.

Основна частина

Для забезпечення надходження грамотних заявок від споживачів запасних частин закордонні постачальники постійно вдосконалюють каталоги запасних частин, забезпечуючи споживачів своєчасною інформацією про зміни в конструкції модельного ряду автомобілів. На даний час широкого поширення набуло виготовлення каталогів, інструкцій по експлуатації та ремонту в вигляді самостійних баз даних, які розповсюджуються серед дилерів виробника на компакт-дисках.

Зарубіжними автовиробниками випускається безліч модифікацій кожної моделі, тому випускати окремі каталоги для них занадто довго і дорого. Більш того, автомобілі модифікуються майже щороку. Перевага віддається обліку кожного автомобіля за серійними номерами з прив'язкою до відповідного набору запасних частин, що зберігається в БД постачальника. При замовленнях запасних частин фахівці відділу матеріально-технічного забезпечення самостійно визначають за каталогом запчастин необхідні номери запасних частин, використовуючи серійний номер конкретного автомобіля, і повідомляють на склад перелік необхідних запчастин. Такі системи забезпечують отримання саме тих деталей, які підходять до даної модифікації автомобіля. Зрозуміло, застосування таких систем стало можливим з розвитком регіональних складів, які забезпечують поставку деталей протягом доби.

Значна частина запасних частин міститься на складах постачальників, оптовиків і дилерів не тому, що вони постійно потрібні, а тому, що в них може виникнути потреба. Деякі менеджери складів, побоюючись можливої нестачі деталей, систематично створюють надлишкові запаси з метою підстраховки. Це призводить до зайвих витрат і скорочення прибутку. Зрозуміло, ідеальною була б закупівля "з коліс", без будь-якого зберігання. Однак така торгівля неможлива в зв'язку з особливостями запасних частин, тому оборотність запасів є важливим критерієм, який ретельно аналізується фірмами.

Досягнення високої оборотності - нелегке завдання для великих постачальників, оскільки вони змушені зберігати на складах частина запасів номенклатури нерегулярного попиту, [2]. Якщо для економічно ефективної торгівлі запасними частинами необхідно підтримувати високий рівень оборо-

тності запасів, то для забезпечення попиту на будь-яку деталь, особливо для знятих з виробництва машин, необхідно зберігати широкий асортимент рідко продаються деталей, що гальмує оборотність запасів.

При збільшенні оборотності зростають обсяг реалізації і прибуток. Вартість утримання запасів деталей і вузлів автотракторної техніки на складах зростає з року в рік внаслідок інфляції, зростання вартості оренди приміщень, витрат на заробітну плату, накладних витрат і т. Д., Що викликає природне прагнення знизити рівень запасів за рахунок більш частого замовлення запасних частин меншими партіями.

Завданнями стратегії управління запасами є безперервна торгівля при найменших витратах і максимальному задоволенні попиту.

Найменші витрати - це дотримання бюджету шляхом розміщення замовлень по найбільш вигідною системі. Зниження витрат на замовлення, отримання і зберігання партій запчастин досягається при проходженні рекомендаціям постачальників щодо оптимізації обсягів і термінів замовлень.

Максимальне задоволення попиту - досягнення встановленого відсотка задоволення замовлень по номенклатурі. Жоден постачальник не сподівається на повне задоволення попиту через неможливість зберігання всієї номенклатури деталей навіть в системі складів.

Рівень задоволення попиту рідко перевищує 90-95%, і цей конкретний рівень встановлюється кожним постачальником для своєї збутової мережі як параметр стратегії управління запасами, що впливає на обсяг запасів і витрати з їх утримання.

Очевидно, що не вигідно прагнути до надмірно високого рівня задоволення попиту, адже доведеться зберігати значні запаси запасних частин нерегулярного попиту.

Висновки

Ефективне забезпечення рухомого складу автотранспортного підприємства необхідними запасними частинами можливо, якщо виконуються наступні умови:

- матеріально-технічна служба підприємства володіє відповідною інформаційною базою, що характеризує потребу в запасних частинах його рухомого складу
- керівництво підприємством має можливість на основі даної інформації приймати раціональні управлінські рішення, контролювати виконання та оперативно коригувати власні дії.

Виконання перерахованих умов можливо, якщо управління забезпеченням запасними частинами базується на відповідній якості комп'ютерному інформаційному забезпеченні. Основою такого забезпечення має бути адаптивна інформаційна база, в якій повинно бути відображено все різноманіття і мінливість факторів, що впливають на формування номенклатури та кількості запасних частин необхідних для підтримки в справному стані його рухомого складу.

СПИСОК ВИКОРИСТАНОЇ ЛІТЕРАТУРИ

1. Біліченко В. В. Обґрунтування критеріїв оцінки ефективності вибору запасних частин, що зберігаються на складі АТП для підтримки в справному стані його рухомого складу / В. В. Біліченко, О. П. Антонюк. // Вісник Житомирського державного технологічного університету. Серія: Технічні науки. – 2016. – №2(77). – С. 56–61.
2. Poliakov A.P. Identification of improvement ways of estimation method for nomenclature and quantity of spare parts / A.P. Poliakov, O.P. Antonuk, V.V. Ratsyborynskiy // New technologies and products in machine manufacturing technologies. Journal. Режим доступу: http://www.fim.usv.ro/conf_1/tehnomusjournal/pagini/journal2013/files/4.pdf

Анастасія Василівна Баран - студентка групи ІАТ-136, факультет машинобудування та транспорту, Вінницький національний технічний університет.

Олег Павлович Антонюк — асистент кафедри автомобілів та транспортного менеджменту, Вінницький національний технічний університет, Вінниця, email: ASP_Antonuk@ukr.net

Baran Anastasiia V. — faculty of Engineering and Transport, Vinnytsia National Technical University.

Antonuk Oleh P. — assistant chair car and transport management, Vinnytsia national technical university, Vinnytsia, email: ASP_Antonuk@ukr.net