



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 52677

(13) C2

(51) 7 E04B2/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА ВИНАХІД

(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ БУДІВЕЛЬНОГО БЛОКА З ОГОЛЕНИМ КАМ'ЯНИМ НАБРИЗКОМ

1

2

(21) 99021020

(22) 23 02 1999

(24) 15 01 2003

(46) 15 01 2003, Бюл. № 1, 2003 р.

(72) Власенко Анатолій Миколайович, Прилипка
Тетяна Володимирівна(73) ВІННИЦЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ ТЕХНІЧНИЙ
УНІВЕРСИТЕТ(56) Джанеш Чандра, Камнебетонные блоки,
Строительные материалы, №5, М., 1990, стр. 22-23

(57) Спосіб виготовлення будівельного блока з

оголеним кам'яним набризком, що полягає в заповненні блок-форми бетоном з подальшим ущільненням, тужавленням, розпалубленням, який відрізняється тим, що перед заповненням блок-форми бетоном на її піддон вкладають шар в'язкої глини товщиною 1 - 2 см, в який втоплюють декоративні частинки фракції 40 - 60 мм, які вкладають одна біля одної в один шар, крім того, після розпалублення будівельного блока шар глини знімають і здійснюють остаточне очищення поверхні будівельного блока

Винахід відноситься до будівництва і може використовуватись для виготовлення будівельних блоків з декоративною поверхнею

Відомий спосіб виготовлення дрібнорозмірних будівельних блоків з декоративними поверхнями. Найбільш близьким до запропонованого є спосіб виготовлення кам'янобетонних будівельних блоків (Джанеш Чандра, Камнебетонные блоки, Строительные материалы №5 М., 1990, 22-23с.)

За відомим способом для отримання кам'яної фактури використовують камені фракції 60-75мм, які розміщують у форму, в яку до цього вкладають камені значно більшої фракції, зазори між якими та стінками форми заповнюються бетоном і трамбується

За способом прототипу також можна отримати будівельний блок з декоративною поверхнею. Проте, за відомим способом не вдається отримати бездоганно чистої лицьової поверхні будівельного блока*. Для очищення поверхні будівельного блока додатково необхідно витратити значно більше часу і зусилля робітників, які виконують вказану роботу, ніж це потрібно для влаштування та знімання глиняного замка з поверхні будівельного блока

В основу винаходу поставлена задача створення способу виготовлення будівельного блока з оголеним кам'яним набризком, в якому за рахунок використання шару в'язкої глини товщиною 1-2см забезпечується надання лицьовій поверхні будівельного блока декоративного виду завдяки тому, що "глиняний замок" запобігає

проникненню цементного "молока" на лицьову поверхню будівельного блока, а після змивання з поверхні будівельного блока, водяним струменем та очищення щіткою залишків тліного шару це дає можливість отримати бездоганно чисту лицьову поверхню

На фіг.1 представлено загальний вигляд будівельного блока з оголеним кам'яним набризком, на фіг.2 показано блок форму для виготовлення будівельного блоку, на фіг.3 показано спосіб зняття глиняного замка з лицьової поверхні будівельного блока, де 1 - блок-форма, 2 - шар в'язкої глини, 3 - декоративний шар (декоративні частинки гальки, щебеню, мармуру або граніту фракції 40-60мм), 4 - засувка, 5 - бетон

Спосіб виготовлення будівельного блока з оголеним кам'яним набризком полягає в тому, що на піддон блок-форми 1 вкладається шар в'язкої глини 2 товщиною 1-2см, потім в цю глину втоплюються одна біля одної в один шар декоративні частинки 3, якими можуть бути частинки гальки або щебеню, або мармуру, або граніту фракції 40-60мм. Потім блок-форма 1 закривається засувкою 4 і заповнюється бетоном 5. Після ущільнення бетону, остаточного розпалублення, часткового тужавлення та знімання шару глини

3 будівельного блока здійснюють остаточне очищення поверхні водяним струменем та щіткою

(13) C2

(11) 52677

(19) UA

3

52677

4

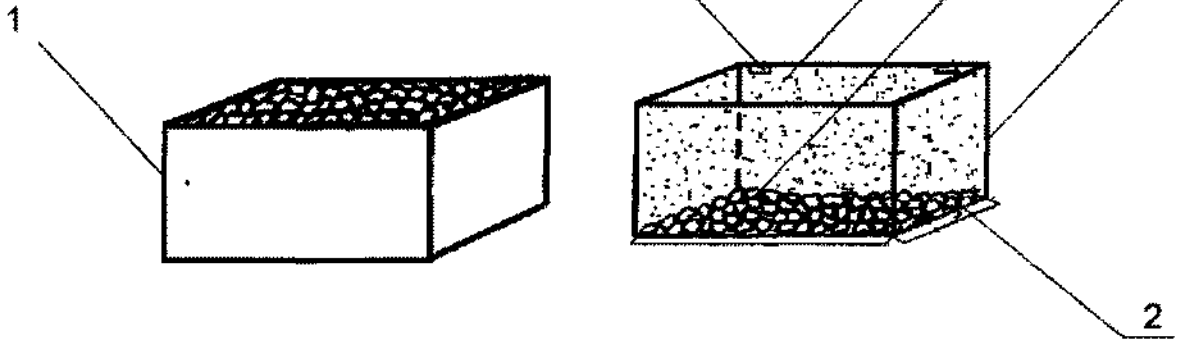


Fig. 1

Fig. 2

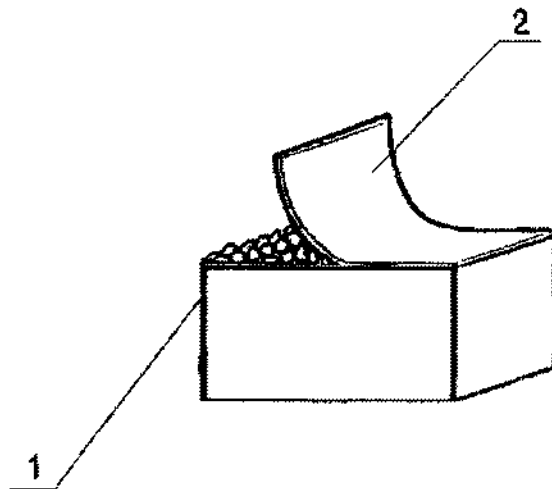


Fig. 3