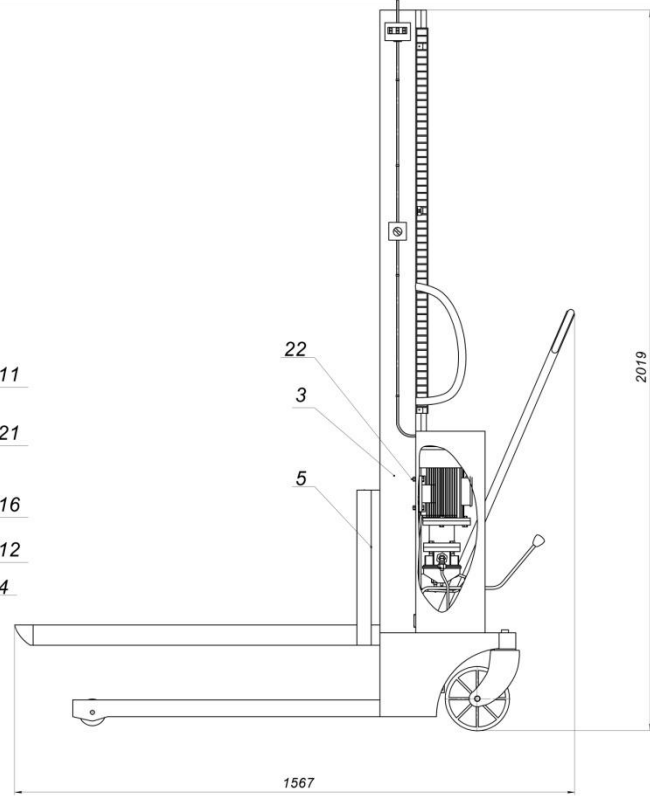
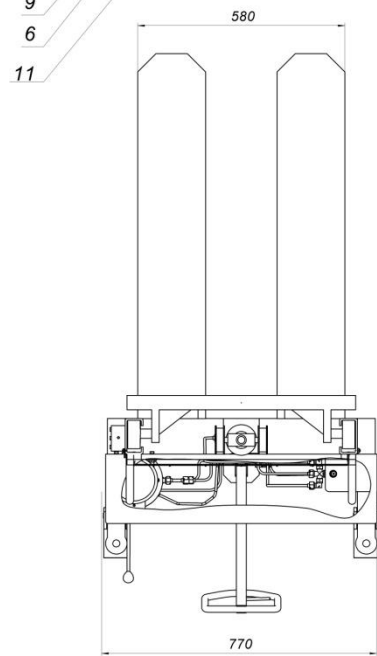
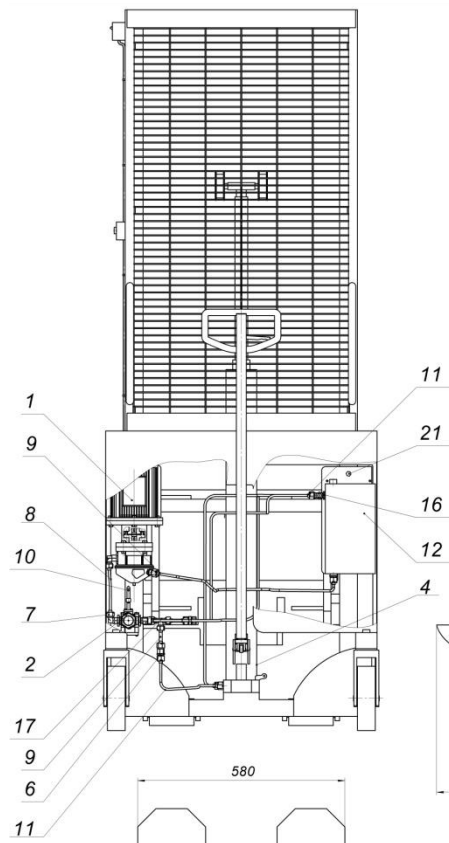
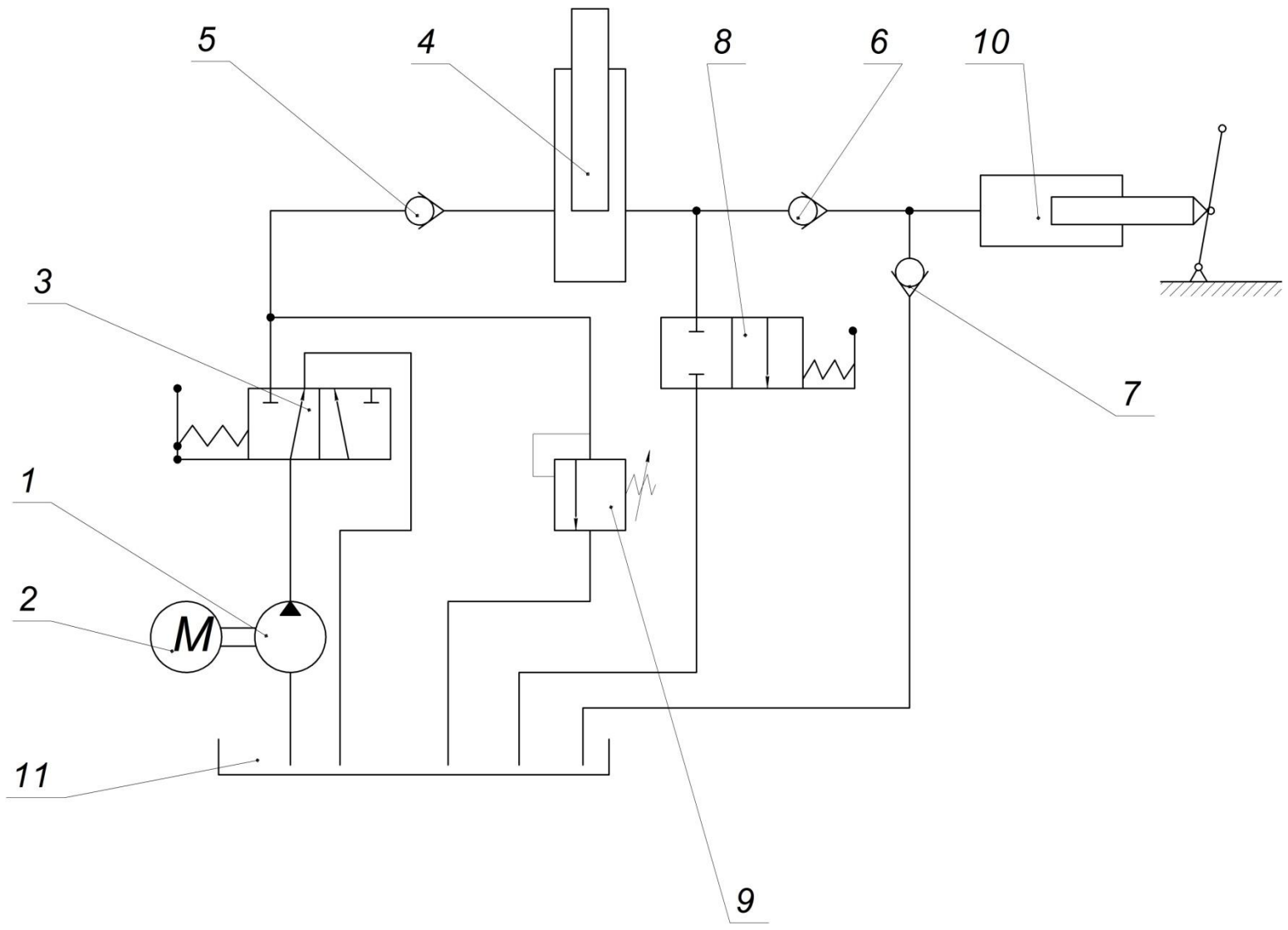
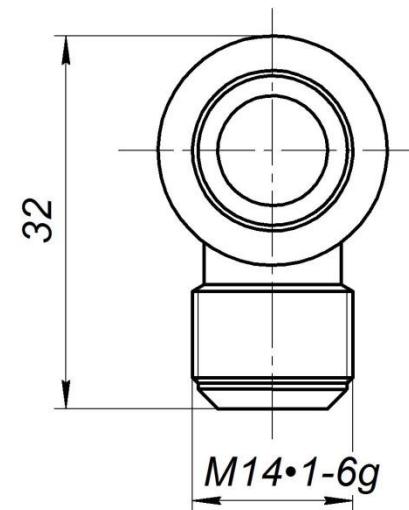
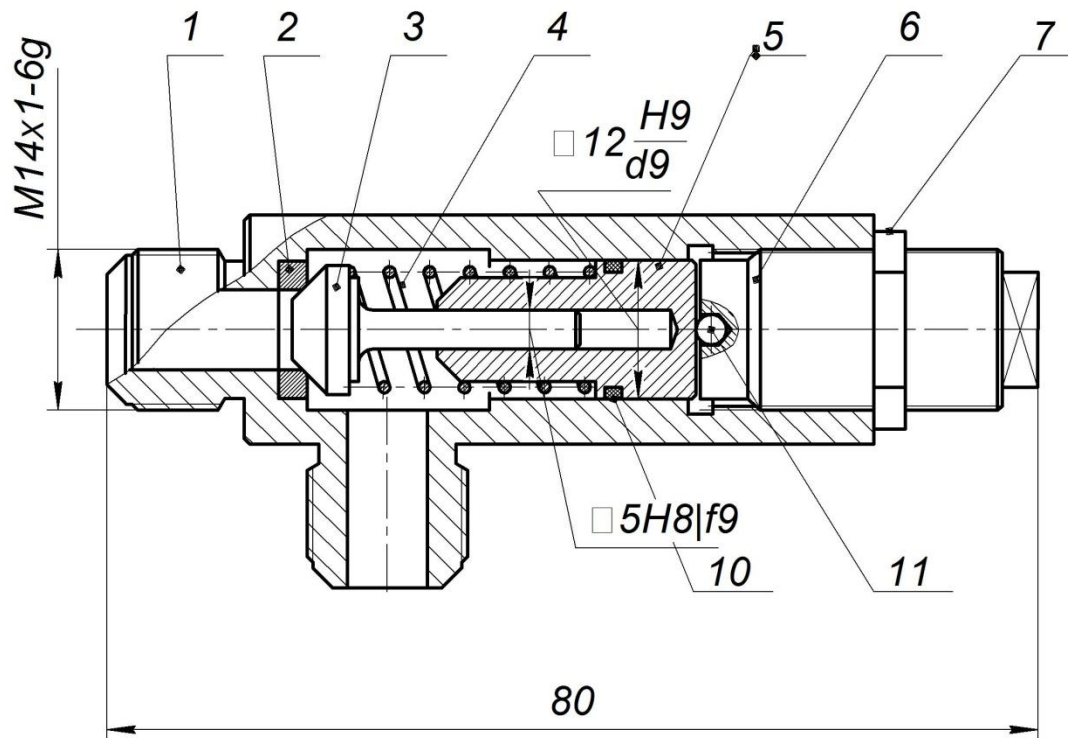
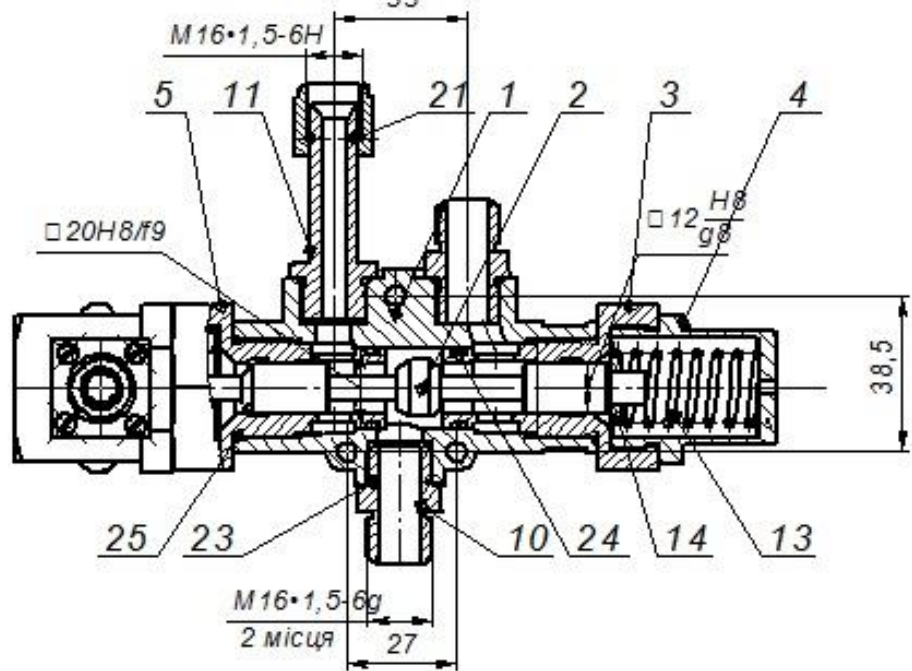
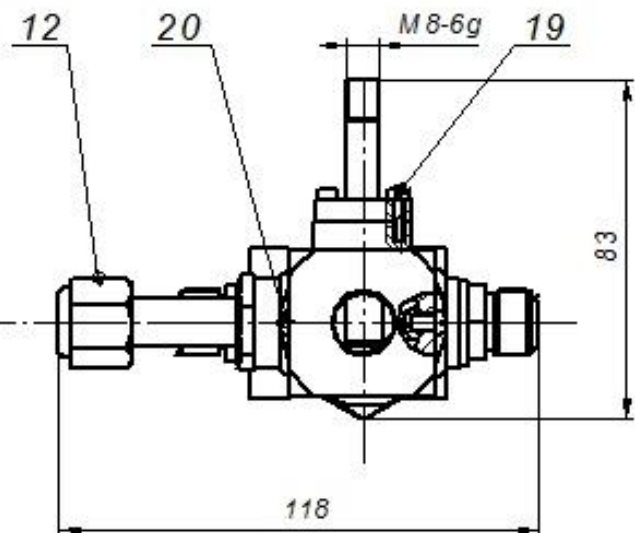
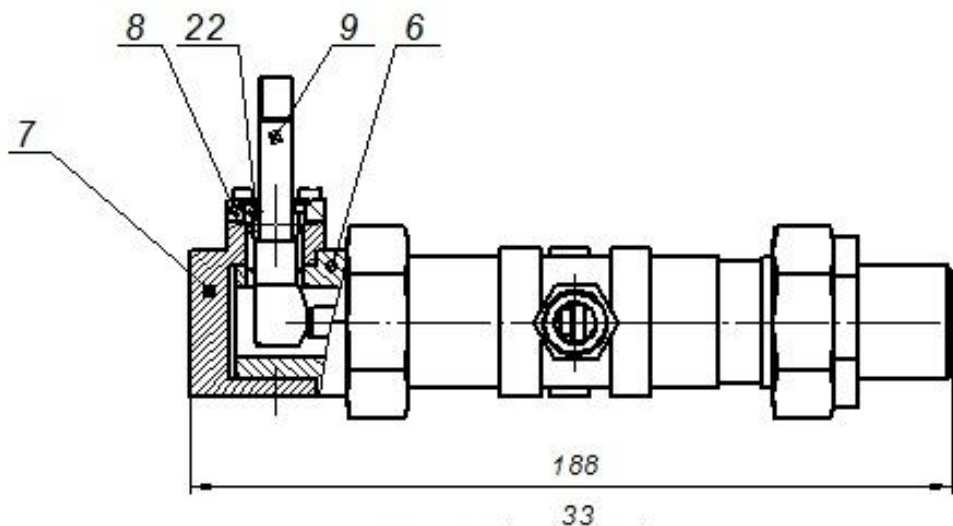


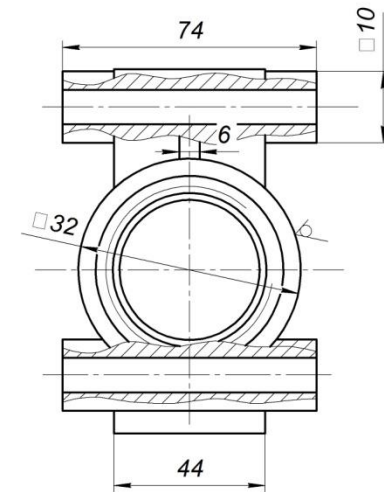
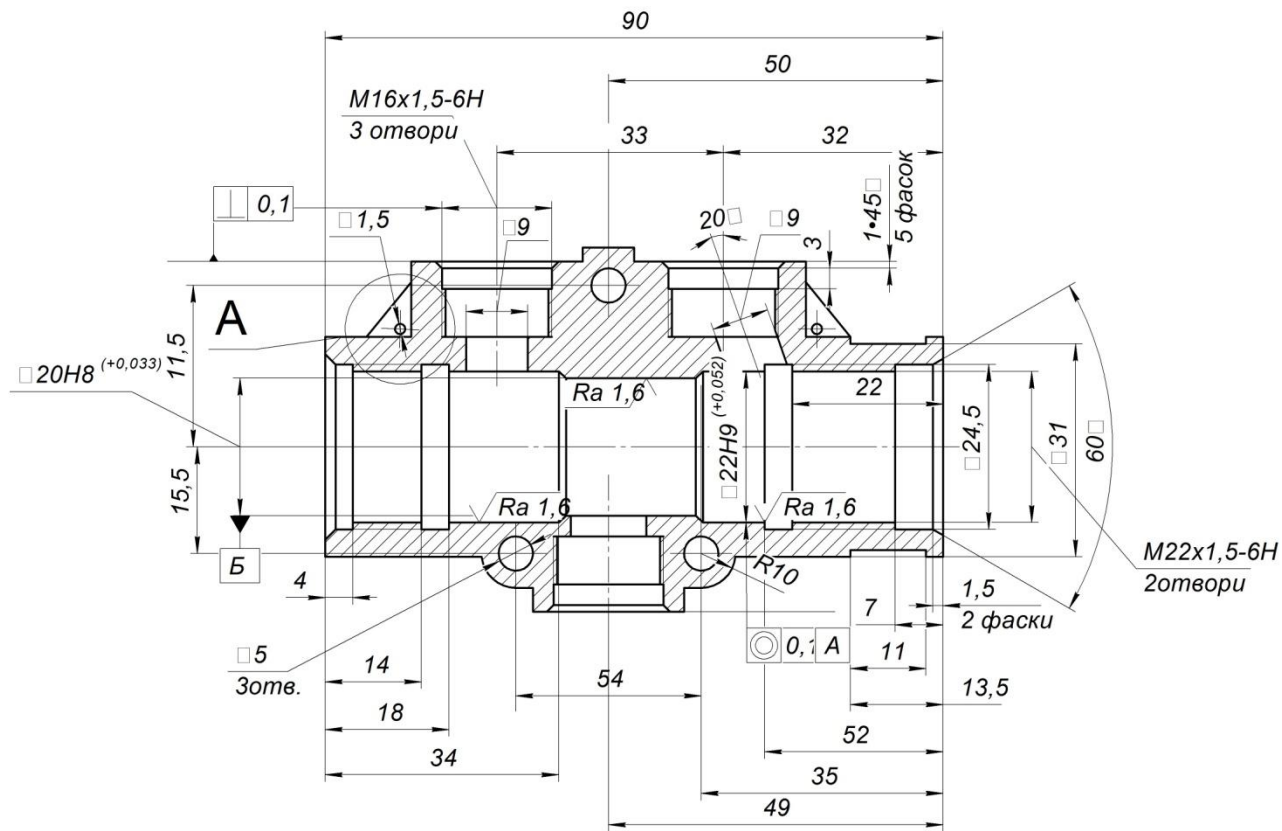
Розробив: ст. гр. 1ТМ-15сп  
Богдан



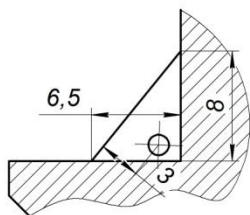








Б(М2:1)



№ п.п	Назва операції: зміст переходів	Схема установлення	Обладнання
005	<p><b>Фрезерно-свердлильна</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Встановити деталь</li> <li>2. Фрезерувати поверхню 1 попередньо</li> <li>3. Фрезерувати поверхню 1 остаточно</li> <li>4. Центрувати 3 отв. 2</li> <li>5. Свердлити 3 отв.2</li> <li>6. Зняти деталь</li> </ol>		Вертикально-фрезерний 6Р13Ф3
010	<p><b>Фрезерно-свердлильна</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Встановити деталь</li> <li>2. Фрезерувати поверхню 3 попередньо</li> <li>3. Фрезерувати поверхню 3 остаточно</li> <li>4. Центрувати 2 отв. 4</li> <li>5. Свердлити 2 отв. 4</li> <li>6. Зняти деталь</li> </ol>		Вертикально-фрезерний 6Р13Ф3
015	<p><b>Токарна</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Встановити деталь</li> <li>2. Точити торець 7 попередньо</li> <li>3. Точити торець 7 остаточно</li> <li>4. Розточити пов. 20, 19, 17, 7, 8 однократно, пов. 18 попередньо</li> <li>5. Розточити пов. 18 остаточно</li> <li>6. Нарізати різь 6 попередньо</li> <li>7. Нарізати різь 6 остаточно</li> <li>8. Зняти деталь</li> </ol>		Токарний верстат з ЧПК 16К20Ф3

№ п.п	Назва операції: зміст переходу	Схема базування	Обладнання
020	<p><i>Токарна</i></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Встановити деталь</li> <li>2. Точити торець 16 однократно</li> <li>3. Розточити пов. 14, 11, 10, 15, 21, 12 однократно</li> <li>4. Розточити пов. 9 попередньо</li> <li>5. Розточити пов. 9 попередньо</li> <li>6. Розточити пов. 9 остаточно</li> <li>7. Нарізати різь 13 попередньо</li> <li>8. Нарізати різь 13 остаточно</li> <li>9. Зняти деталь</li> </ol>		Токарний верстат з ЧПК 16К20Ф3
020	<p><i>Вертикально-свердлильна</i></p> <p><b>Установ 1</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Встановити деталь</li> <li>2. Фрезерувати поверхню 1 однократно</li> <li>3. Центрувати отв. 27</li> <li>3. Свердлити отв. 27</li> <li>4. Повернути пристосування на 20°, свердлити отв. 25 однократно</li> <li>5. Зенкерувати 2 отв. 26</li> <li>6. Зенкерувати 2 отв. поверхню 23</li> <li>7. Зенкерувати 2 отв. поверхню 24</li> <li>8. Нарізати різь в отв. 27.</li> <li>9. Переустановити деталь</li> </ol> <p><b>Установ 2</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Фрезерувати поверхню 31 однократно</li> <li>2. Центрувати отв. 29</li> <li>3. Свердлити отв. 29 однократно</li> <li>4. Зенкерувати отв. 30</li> <li>5. Зенкерувати отв. 32</li> <li>6. Зенкерувати отв. 33</li> <li>7. Нарізати різь в отв. 34</li> <li>8. Зняти деталь</li> </ol>		Вертикально-фрезерний 6Р13Ф3



Дякую за увагу!!!