

# ПІДВИЩЕННЯ ЕФЕКТИВНОСТІ ЕНЕРГОВИКОРИСТАННЯ НАСОСНОЇ СТАНЦІЇ В СЕЛІ БОХОНИКИ

- Науковий керівник: канд. техн. наук, доцент  
Бабенко О.В.
- Доповідач: студент групи ЕМ - 17м Нагорна  
К.Р.

## ▫ Актуальність роботи

Проблематика збереження паливно-енергетичних ресурсів та енергоефективності сьогодні – одна з найбільш актуальних тем. Основа розвитку будь-якої держави – її енергетична безпека. Ефективне використання енергії дозволить скоротити її витрати, підвищити енергетичну безпеку країни [1, 2]. Житлові установи входять у пріоритетну групу споживачів електроенергії. Відповідно, покращення ефективності використання ПЕР в установах житлово-комунального господарства, застосування заходів у сфері енергозбереження – найпріоритетніша ланка такої безпеки і, як наслідок, найважливіший ресурс прискорення економічного зростання. Людство живе, вчиться, функціонує у будинках, які вже не відповідають відповідним стандартам. Відомим фактом є те, що наша держава – одна із найбільш країн, де витрачається значна кількість паливно-енергетичних ресурсів. Застосування сучасних енергозберігаючих технологій дозволило б зменшити приблизно у два рази спалювання різних видів палива, а значить, зменшити внесок країни у глобальне потепління на планеті.

- **Мета і завдання дослідження**

- Забезпечення якнайбільшого заощадження енергії у насосній станції житлового будинку села Бохоники, що призводить до зменшення викидів в атмосферу та економії коштів від сплати за енергоносії.

- **Об'єкт дослідження**

- Об'єктом магістерської роботи є насосна станція житлового будинку села Бохоники.

- **Предмет досліджень**

- Предметом роботи є системні, конструкторські, вартісні фактори, які впливають на ефективність енерговикористання.

- **Методи дослідження**

- При дослідженні системи енерговикористання використовуються такі методи енергоаудиторського аналізу, як статистичний, експериментальний та аналітичний.

- **Наукова новизна одержаних результатів**

- Запропоновано заходи з енергозбереження в насосній установці, які відрізняються тим, що отримані в результаті використання методів енергоаудиторського аналізу, зокрема методу аналізу ієрархій і дозволяють сформулювати найбільш ефективне рішення.



- Одним з відомих методів вибору енергоефективного обладнання є метод аналізу ієрархій . Метод передбачає наявність експертів, які будуть порівнювати запропоновані варіанти обладнання (альтернативи) по запропонованим критеріям (вартість, виробник, наробіток до відмови тощо). Після оброблення результатів опитування експертів і проведення розрахунків відповідно до алгоритму, що передбачає метод, розраховуються значення вектору глобальних пріоритетів, які вказують на ієрархію рекомендацій до застосування енергоефективного обладнання.
- В роботі було проаналізовано приклад вибору трьох варіантів насосів, які забезпечують однакову продуктивність і напір. Перший - українського виробництва, другий - французького виробництва і третій - китайського виробництва (MetaboHWW 3300/25 G (600968000)).

# Запропоновані альтернативи (насоси різних виробників)

| Шифр критерію | Назва критерію (характеристики) | Одиниця виміру      | Тип насосу  |                  |                  |
|---------------|---------------------------------|---------------------|-------------|------------------|------------------|
|               |                                 |                     | Український | Французький      | Китайський       |
|               | Продуктивність                  | м <sup>3</sup> /год | 5,0         | 5,0              | 5,0              |
|               | Напір                           | м                   | 150         | 150              | 160              |
| 1             | Виробник                        | -                   | Україна     | Франція          | Китай            |
| 2             | Гарантія                        | міс.                | 3           | 12               | 12               |
| 3             | Вартість                        | тис. грн.           | 4           | 12,3             | 11,8             |
| 4             | Матеріал виготовлення           | -                   | Чавун       | Нержавіюча сталь | Нержавіюча сталь |
| 5             | Потужність                      | кВт                 | 4,5         | 3,0              | 3,7              |
| 6             | Наробіток до відмови            | тис. год            | 18          | 25               | 25               |

# Розроблено програму для реалізації даного методу (за допомогою електронних таблиць Excel)

| Пари критеріїв | Номера експерта |     |     |     |     |     |     |     | Сер.арифм. значення |
|----------------|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------------------|
|                | 1               | 2   | 3   | 4   | 5   | 6   | 7   | 8   |                     |
| K1-K2          | 1,0             | 1,0 | 1,0 | 0,5 | 1,0 | 0,3 | 0,5 | 1,0 | 0,79                |
| K1-K3          | 0,5             | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,32                |
| K1-K4          | 0,5             | 1,0 | 1,0 | 0,5 | 1,0 | 2,0 | 0,5 | 0,5 | 0,88                |
| K1-K5          | 0,2             | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,2 | 0,3 | 0,2 | 0,3 | 0,22                |
| K1-K6          | 0,5             | 0,5 | 1,0 | 0,5 | 1,0 | 0,5 | 0,5 | 1,0 | 0,69                |
| K2-K3          | 0,3             | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,1 | 0,2 | 0,19                |
| K2-K4          | 1,0             | 0,5 | 1,0 | 1,0 | 0,5 | 0,3 | 0,5 | 0,5 | 0,67                |
| K2-K5          | 0,3             | 0,2 | 0,3 | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,26                |
| K2-K6          | 0,3             | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,3 | 0,5 | 0,5 | 0,46                |
| K3-K4          | 6,0             | 5,0 | 5,0 | 4,0 | 4,0 | 5,0 | 4,0 | 6,0 | 4,88                |
| K3-K5          | 2,0             | 0,5 | 0,5 | 0,3 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 1,0 | 0,73                |
| K3-K6          | 3,0             | 2,0 | 2,0 | 2,0 | 4,0 | 2,0 | 3,0 | 2,0 | 2,50                |
| K4-K5          | 0,3             | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,3 | 0,2 | 0,3 | 0,2 | 0,23                |
| K4-K6          | 0,3             | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 1,0 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,54                |
| K5-K6          | 4,0             | 3,0 | 5,0 | 5,0 | 4,0 | 5,0 | 5,0 | 4,0 | 4,38                |

Оцінки експертів



|   | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 3 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 4 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 5 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 6 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 7 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 8 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |



Оброблення  
результатів  
опитування  
експертів



Після опитування експертів і використання шкали відносної важливості, сформовано матриці пар-них порівнянь в яких порівнюються критерії та альтернативи по кожному з критеріїв за шкалою від 1 до 9 і здійснено розрахунок відповідно до алгоритму методу.

## Матриця парних порівнянь для обраних критеріїв

|                  |    | Критерій  |           |          |          |          |          | Середнє геометричне, $b_i$ | Вектор пріоритетів, $X_i$ |
|------------------|----|-----------|-----------|----------|----------|----------|----------|----------------------------|---------------------------|
|                  |    | K1        | K2        | K3       | K4       | K5       | K6       |                            |                           |
| Критерій         | K1 | 1         | 0,7916667 | 0,316667 | 0,875    | 0,216667 | 0,6875   | 0,565418                   | 0,07383955                |
|                  | K2 | 1,2631579 | 1         | 0,192708 | 0,666667 | 0,258333 | 0,458333 | 0,517533                   | 0,06758613                |
|                  | K3 | 3,1578947 | 5,1891892 | 1        | 4,875    | 0,729167 | 2,5      | 2,293717                   | 0,29954304                |
|                  | K4 | 1,1428571 | 1,5       | 0,205128 | 1        | 0,229167 | 0,541667 | 0,593379                   | 0,07749104                |
|                  | K5 | 4,6153846 | 3,8709677 | 1,371429 | 4,363636 | 1        | 4,375    | 2,78615                    | 0,36385136                |
|                  | K6 | 1,4545455 | 2,1818182 | 0,4      | 1,846154 | 0,228571 | 1        | 0,901189                   | 0,11768887                |
| Сума по стовпцях |    | 12,63384  | 14,533642 | 3,485932 | 13,62646 | 2,661905 | 9,5625   | 7,657386                   | 1                         |

$$b_i = \sqrt[n]{a_1 \cdot a_2 \cdot \dots \cdot a_n} \quad \text{де} \quad n - \text{кількість критеріїв};$$

$a$  – значення оцінок парних порівнянь критеріїв

$$X_i = \frac{b_i}{\sum_{i=1}^n b_i}$$



# Опитування експертів стосовно порівняння альтернатив по вибраному критерію (наприклад по критерію К1- «виробник»)

| Пари критеріїв | Номера експерта |            |            |           |           |           |           |           | Сер. арифм. значення |
|----------------|-----------------|------------|------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------------------|
|                | 1               | 2          | 3          | 4         | 5         | 6         | 7         | 8         |                      |
| A1-A2          | 0,33333333      | 0,25       | 0,25       | 0,3333333 | 0,5       | 0,5       | 0,5       | 0,5       | 0,39583333           |
| A1-A3          | 0,33333333      | 0,33333333 | 0,33333333 | 0,3333333 | 0,3333333 | 0,3333333 | 0,3333333 | 0,3333333 | 0,33333333           |
| A2-A3          | 1               | 2          | 0,5        | 0,5       | 0,5       | 2         | 2         | 0,5       | 1,125                |

Побудова матриці парних порівнянь за вибраним критерієм для обраних альтернатив (A1, A2 та A3)

A1 – насос українського виробництва

A2 – насос французького виробництва

A3 – насос китайського виробництва

|                   |    | Критерій  |            |           | Середнє геометричне, $b_i$ | Вектор пріоритетів, $X_i$ |
|-------------------|----|-----------|------------|-----------|----------------------------|---------------------------|
|                   |    | A1        | A2         | A3        |                            |                           |
| Критерій $\Sigma$ | A1 | 1         | 0,39583333 | 0,3333333 | 0,509093                   | 0,153697                  |
|                   | A2 | 2,5263158 | 1          | 1,125     | 1,41649                    | 0,427645                  |
|                   | A3 | 3         | 0,8888889  | 1         | 1,386723                   | 0,418658                  |
| Сума по стовпцях  |    | 6,5263158 | 2,2847222  | 2,4583333 | 3,312305                   | 1                         |

# Побудова матриці векторів глобальних пріоритетів порівнюваних альтернатив

|              |    | Критерій  |           |          |                       |            |                      | Глобальний пріоритет |
|--------------|----|-----------|-----------|----------|-----------------------|------------|----------------------|----------------------|
|              |    | K1        | K2        | K3       | K4                    | K5         | K6                   |                      |
|              |    | Виробник  | Гарантія  | Вартість | Матеріал виготовлення | Потужність | Наробіток до відмови |                      |
| Xi           |    | 0,0738396 | 0,0675861 | 0,299543 | 0,077491              | 0,363851   | 0,117689             |                      |
| Альтернативи | A1 | 0,1536975 | 0,1111111 | 0,599762 | 0,153697              | 0,262915   | 0,261494             | 0,33686              |
|              | A2 | 0,4276447 | 0,4444444 | 0,191217 | 0,427645              | 0,404756   | 0,361311             | 0,341825             |
|              | A3 | 0,4186579 | 0,4444444 | 0,20902  | 0,418658              | 0,332329   | 0,377196             | 0,321315             |

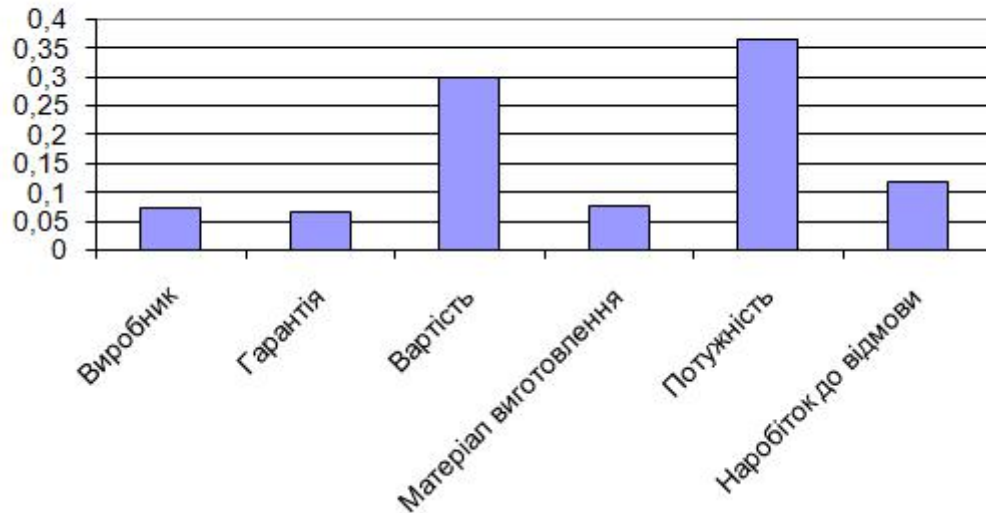
- Визначення найкращої альтернативи і побудова діаграм пріоритетності критеріїв і альтернатив

|                       |           |
|-----------------------|-----------|
| Найкраща альтернатива | Глоб. Пр. |
| A2                    | 0,341825  |

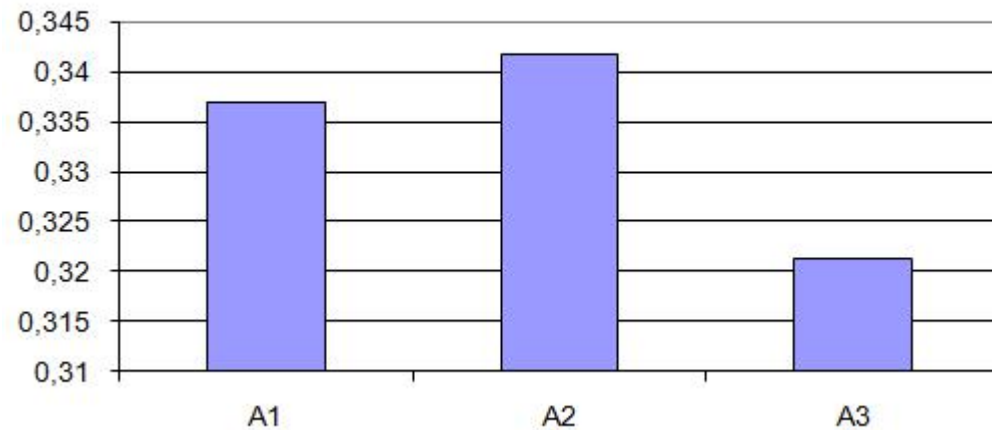
Найкращий насос французького виробництва

# Пріоритетність альтернатив та критеріїв

Пріоритетність критеріїв



Пріоритетність альтернатив



# Результати кошторисного розрахунку на будівництво підстанції

## Локальний кошторис на будівельні роботи № 2-1-1 на ТП ТП на 160 кВА

Основа:  
креслення (специфікації) №

Кошторисна вартість 319,72452 тис. грн.  
Кошторисна трудомісткість 1,35871 тис.люд.-год.  
Кошторисна заробітна плата 31,70757 тис. грн.  
Середній розряд робіт 3,2 розряд

Складений в поточних цінах станом на 2018 р.

| № п/п | Обґрунтування (шифр норми) | Найменування робіт і витрат  | Одиниця виміру | Кількість | Вартість одиниці, грн.   |                          | Загальна вартість, грн. |                  |                          | Витрати труда робітників, люд.-год. |                               |
|-------|----------------------------|--|----------------|-----------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|------------------|--------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|
|       |                            |  |                |           | Всього                   | експлуатації машин       | Всього                  | заробітної плати | експлуатації машин       | не зайнятих обслуговуванням машин   |                               |
|       |                            |  |                |           |                          |                          |                         |                  |                          | в тому числі заробітної плати       | в тому числі заробітної плати |
| 6     | 7                          | 8  | 9              | 10        | 11                       | 12                       |                         |                  |                          |                                     |                               |
| 1     | M8-25-1                    | Підстанція комплектна напругою до 10 кВ з трансформатором потужністю до 400 кВ.А       | підст.         | 1         | <u>5612,10</u><br>959,04 | <u>2884,37</u><br>496,43 | 5612,1                  | 959,04           | <u>2884,37</u><br>496,43 | 43,2                                | <u>43,2</u><br>17,9092        |
| 2     | 1505-10002-3<br>варіант 2  | Підстанція трансформаторна комплектна типу КТП 160 кВА                                 | шт             | 1         | <u>35000,00</u><br>-     | -                        | 35000                   | -                | -                        | -                                   | -                             |
| 3     | M8-62-1                    | Монтаж трансформатора силового, автотрансформатора або масляного реактора, маса до 1 т | шт             | 1         | <u>3342,48</u><br>674,88 | <u>1362,17</u><br>245,53 | 3342,48                 | 674,88           | <u>1362,17</u><br>245,53 | 30,4                                | <u>30,4</u><br>9,0409         |
| 4     | 1505-3099<br>варіант 1     | Трансформатор  | шт             | 1         | <u>47961,00</u><br>-     | -                        | 47961                   | -                | -                        | -                                   | -                             |
| 5     | M8-67-7                    | Установка [шафа] комплектна конденсаторна на установлених конструкціях, маса до 100 кг | шафа           | 1         | <u>266,11</u><br>71,04   | <u>90,34</u><br>16,88    | 266,11                  | 71,04            | <u>90,34</u><br>16,88    | 3,2                                 | <u>3,2</u><br>0,6652          |

# Висновки

1. В магістерській кваліфікаційній роботі здійснені дослідження заходів з підвищення енергоефективності об'єкта з насосною станцією.
2. Розрахунки показали, що живлення об'єкта здійснюється через трансформатор, потужністю 160 кВА.
3. Описано методи визначення ефективності енергозберігаючих заходів: розрахунок економічної ефективності, застосування показника терміну окупності, методу аналізу ієрархій.  
Дослідження запропоновано здійснювати з використанням методу аналізу ієрархій.
4. Аналіз показує, що, дійсно, експертні оцінки вказують на більш вигідний варіант – насос французького виробництва. За ним йде насос українського виробництва і останній – насос китайського виробництва. На вибір насоса найбільший вплив здійснюють два критерії: потужність та вартість. Немало впливає і критерій порівняння – наробіток до відмови.
5. Для остаточного вибору насоса необхідно здійснити порівняння варіантів за методом приведених затрат, оскільки значний вплив на ефективність використання насосів здійснює і вартість електроенергії а також річний час роботи.