

Дзіміна Роман Анатолійович

Вдосконалення організації доставки
швидкопсувних вантажів в умовах
фізичної особи – підприємця «Максимів
Іван Миколайович» місто Львів

275.03 – транспортні технології (на
автомобільному транспорті)

Студент
Керівник

Дзіміна Р.А..
Терещенко О.П.

Мета роботи: оптимізація ланцюга доставки швидкопсувних харчових продуктів.

Об'єкт, методи та джерела дослідження: транспортна мережа автотранспортного підприємства.

Наукова новизна отриманих результатів:

- здійснено проектування процесів транспортування продуктів харчування, що швидко псуються;
- проведено дослідження шляхів підвищення ефективності доставки продуктів харчування, що швидко псуються.

Практичне значення отриманих результатів:

- розроблено схеми поставки із застосуванням спеціальних розподільчих центрів;
- удосконалено схеми постачання з використанням розподільчих центрів;
- удосконалено схеми постачання із застосуванням логістичних центрів.



а)



б)

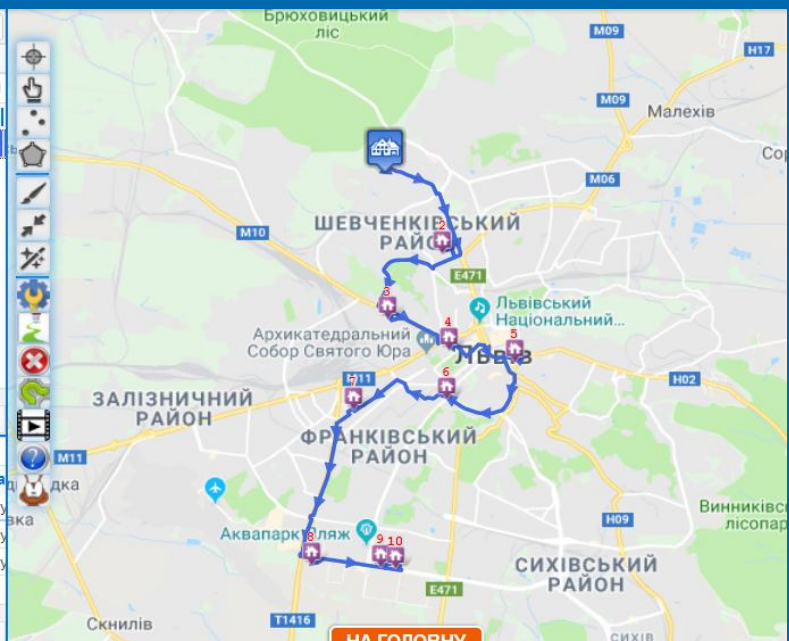
Формування вантажних одиниць доставки: а – в коробках; б – з використанням стандартизованих ящиків та піддонів



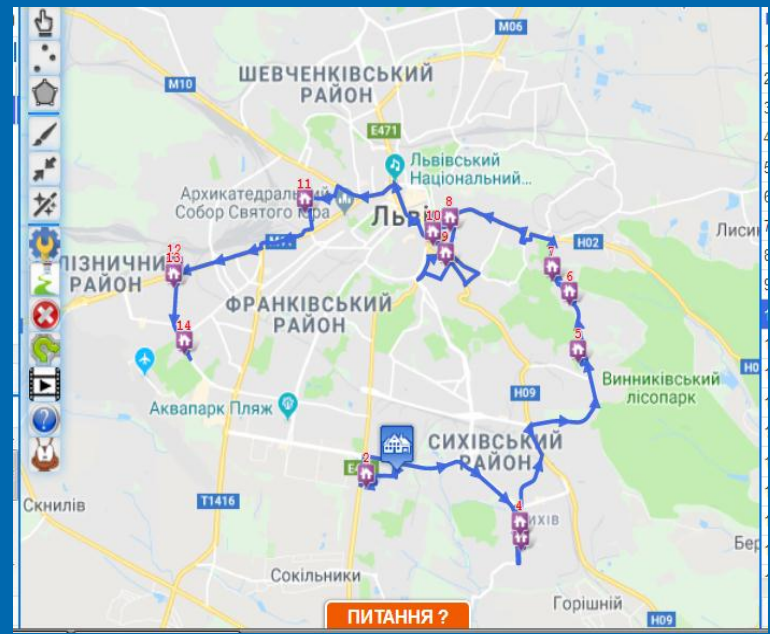
Автомобіль-рефрижератор для перевезення продуктів харчування, що швидко псуються



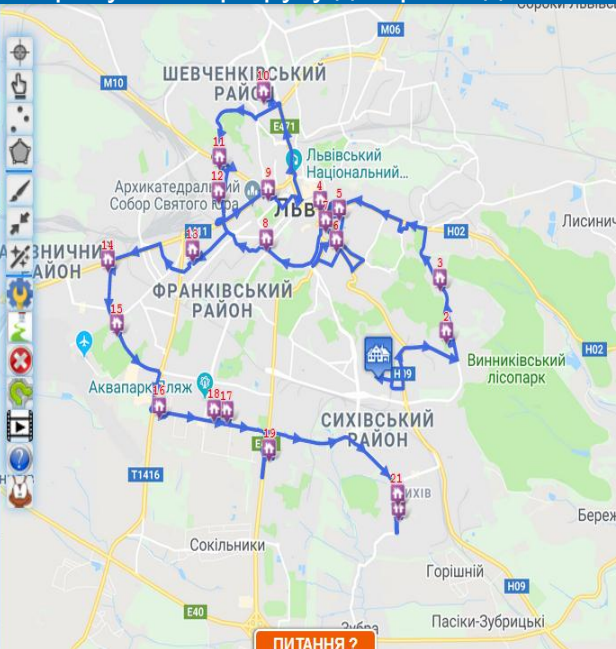
Шляхи удосконалення сфери перевезення продуктів харчування, що швидко псуються



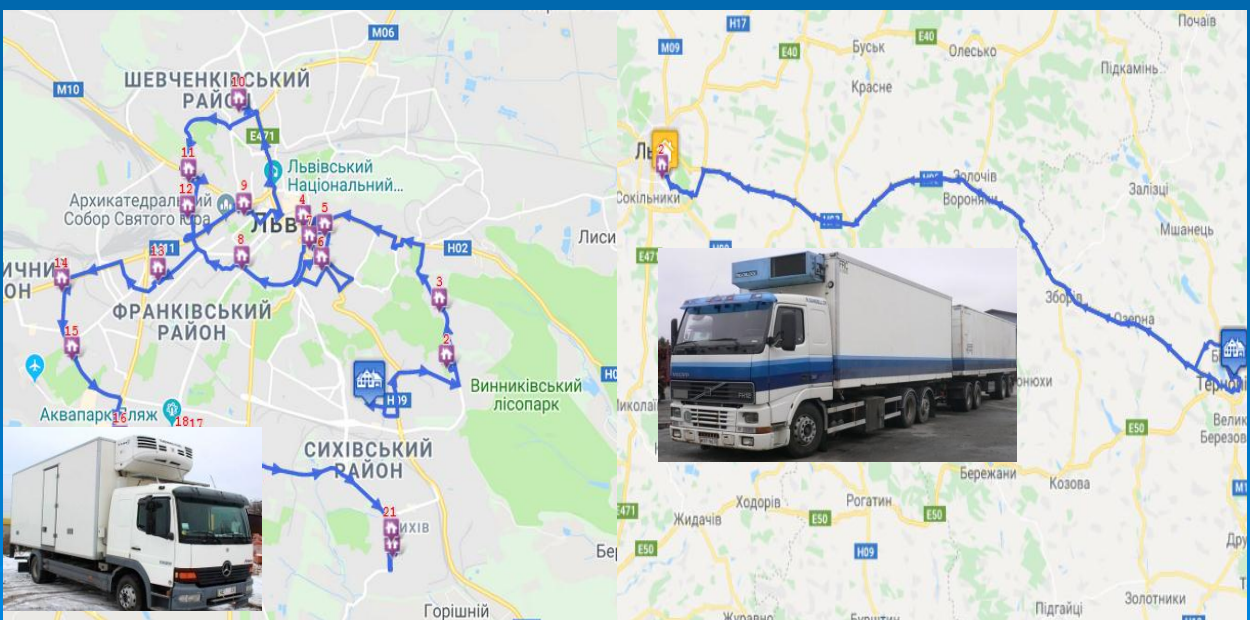
Розрахунок маршруту для розподільчого центру доставки 1



Розрахунок маршруту доставки для розподільчого центру 2



Розрахунок маршруту доставки з використанням логістичного центра



Проектний варіант моделі постачання продуктів харчування, що швидко псуються з використанням логістичного центра

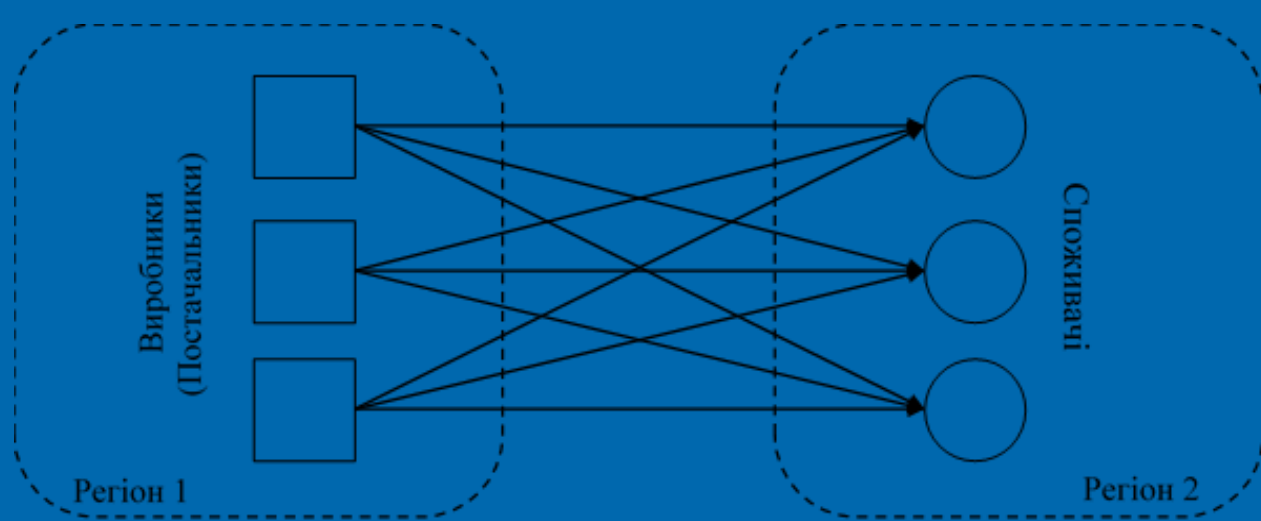


Схема прямої доставки швидкпсувних вантажів «виробник – замовник»

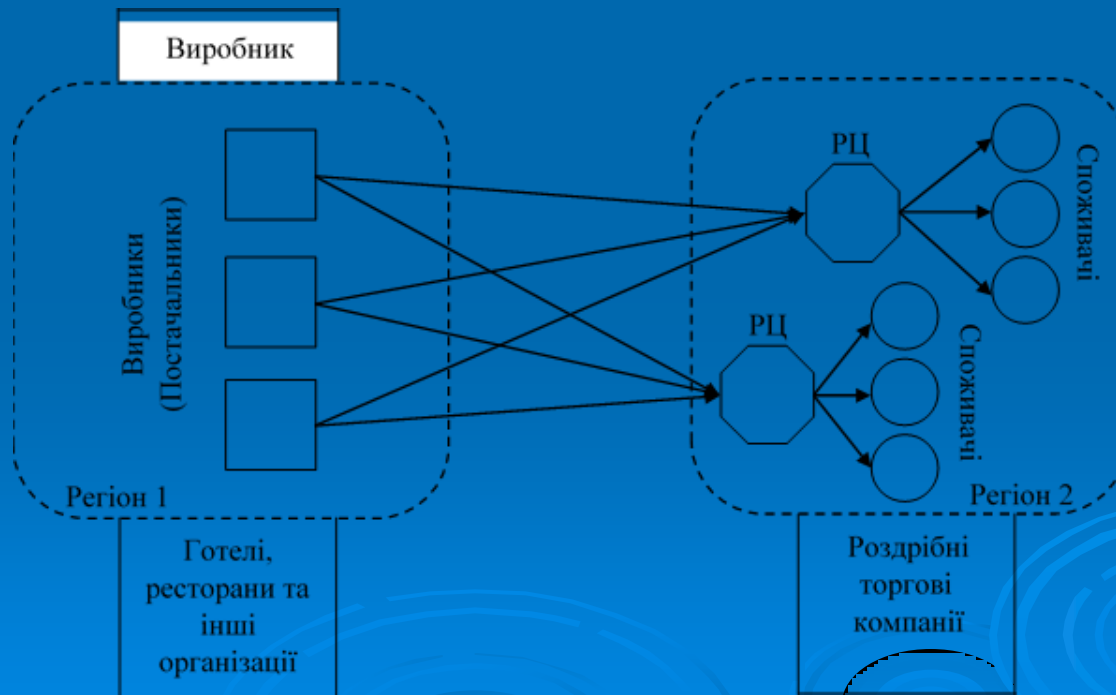


Схема непрямих поставок ШВИДКПСУВНИХ ВАНТАЖІВ «виробник – посередник - замовник»

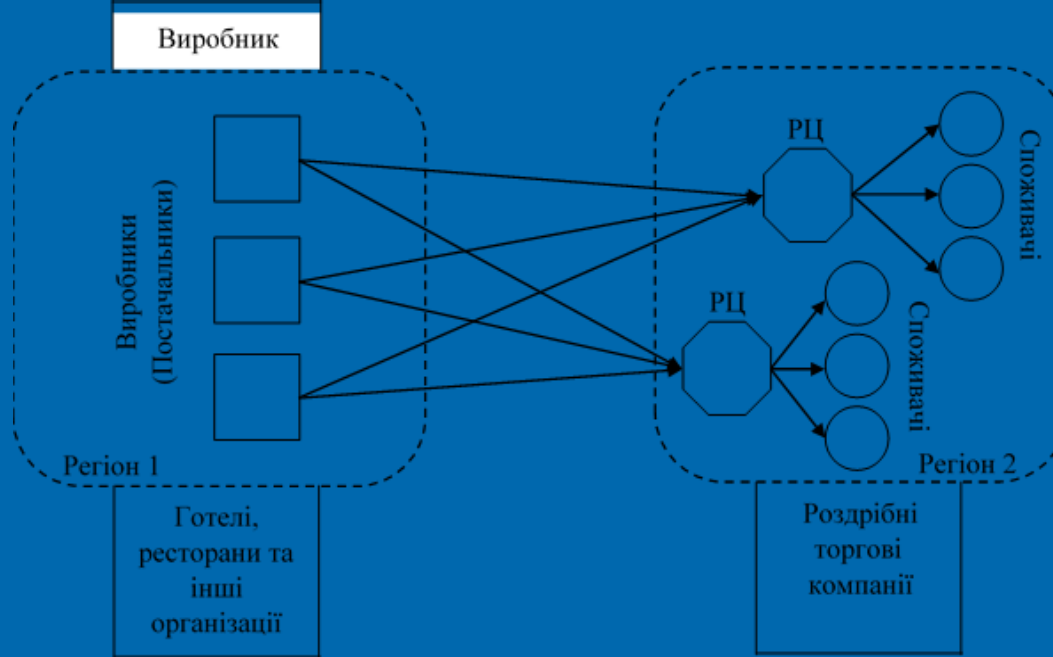


Схема постачання продуктів харчування, що швидко псуються у роздрібну мережу з використанням розподільчих центрів

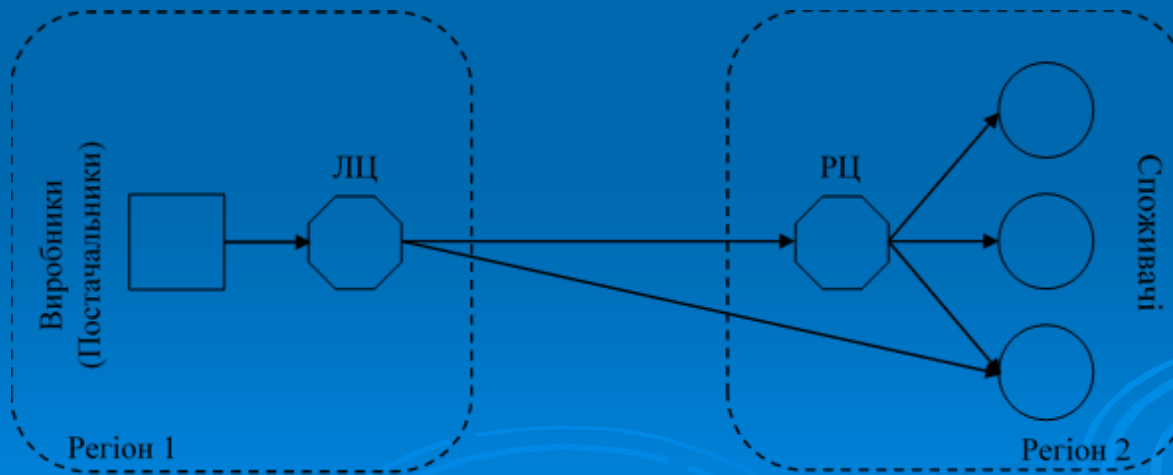
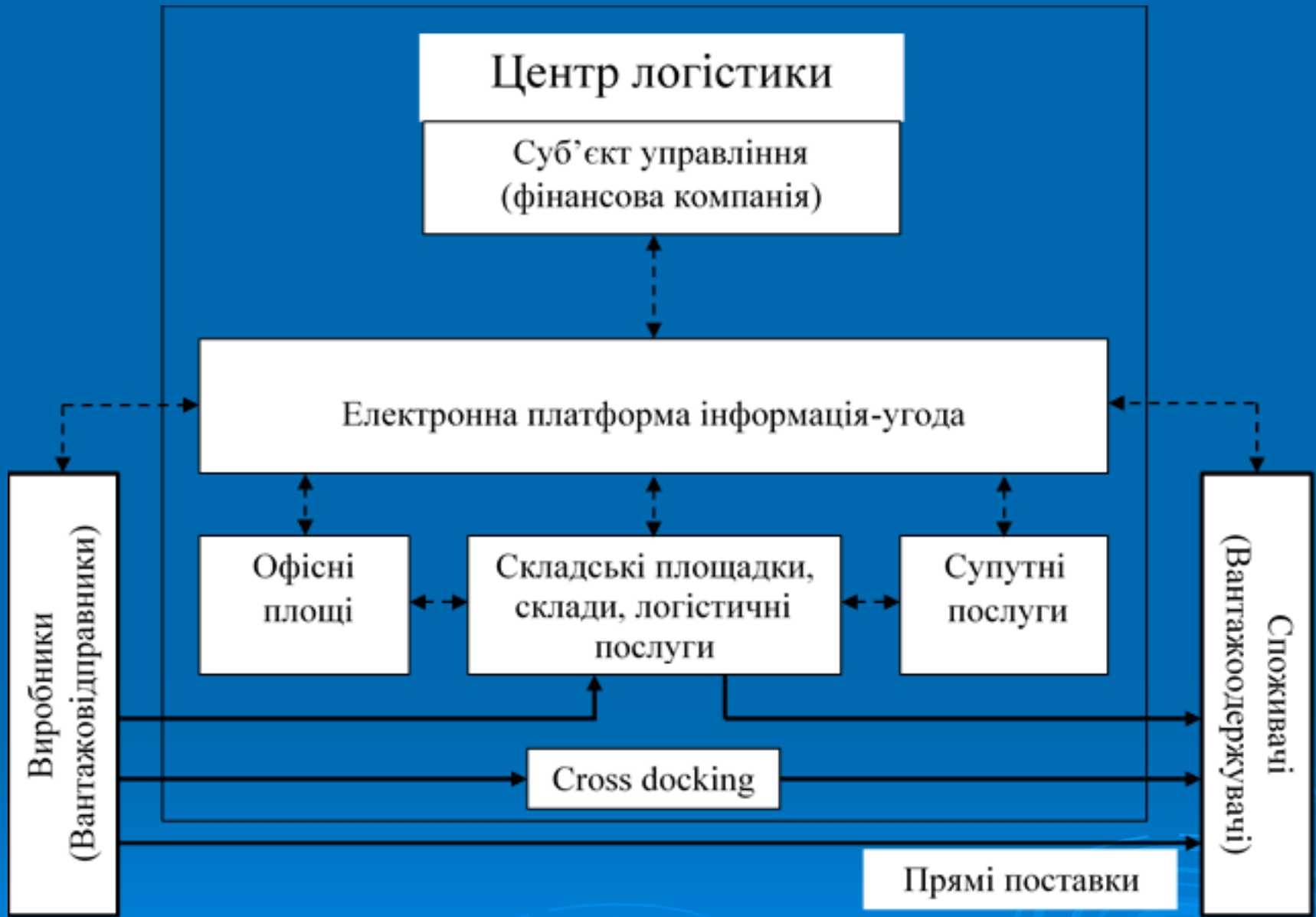


Схема постачання продуктів харчування, що швидко псуються у роздрібну мережу з використанням розподільчих центрів та логістичних центрів



Структурна організація логістичного центра

Функції ЛЦ



Функції логістичних центрів та основні види їх діяльності

Показник \ Схема №	1	2	3	4	5
Коефіцієнт використання пробігу автомобілів	3,9	2,1	3,9	3,9	4,9
Коефіцієнт використання вантажопідйомності автомобілів	4,8	2	4,1	4,1	5
Тривалість процесу доставки ШХП	4,9	2,1	4	4	4
Тривалість здійснення документообігу та обміну інформацією	5	2,3	3,3	3,3	4,9
Надійність, доставка «точно в термін»	5	2	4,3	4,3	4,9
Збереження ШХП в процесі транспортування	5	1,8	3,9	3,9	4,9
Витрати на управління процесом доставки ШХП	4,1	3,3	3,8	3,7	4,9
Витрати на виконання логістичних операцій з доставки ШХП	4,7	1,9	3,6	3,6	4,3

Вагові коефіцієнти критеріїв оцінки ефективності в умовах міського сполучення

10

ПОКАЗНИК	ВАГОВИЙ КОЕФІЦІЄНТ
Коефіцієнт використання пробігу автомобілів	0,12
Коефіцієнт використання вантажопідйомності автомобілів	0,12
Тривалість процесу доставки ПХШП	0,1
Тривалість здійснення документообігу та обміну інформацією	0,1
Надійність, доставка «точно в термін»	0,12
Збереження ПХШП в процесі доставки	0,19
Витрати на управління процесом доставки ПХШП	0,1
Витрати на виконання логістичних операцій з доставки ПХШП	0,17

ЗАГАЛЬНІ ВИСНОВКИ

1. Продукти харчування, що швидко псуються – особливий вид продуктів харчування, який вимагає спеціального транспорту для його перевезення. Загальна вартість процесу транспортування таких продуктів складає 50% в структурі вартості їх ціни. Оптимальним для вирішення задачі транспортування таких продуктів є використання логістичних центрів з використанням «холодних» ланцюгів постачання. Використання таких підходів підвищує продуктивність процесу транспортування таких продуктів за рахунок скорочення кількості ланок, які взаємодіють між собою.

2. Встановлено, що розрахункова ефективність процесу доставки продуктів, які швидко псуються розраховується на основі порівняння основних показників діяльності цілого ланцюга - від виробника до кінцевого споживача. Така схема базується на використанні спеціальної техніки та сучасних технологіях складування. Крім цього невідомою частиною цього ланцюга є використання високоефективних інформаційних систем за допомогою яких здійснюється регулювання процесу доставки між усіма учасниками ланцюга.

3. В результаті проведеного аналізу визначено відстань перевезення ПХШП. Для схеми постачання 2 вона складає всього 315,66 км, а для схеми 1 – 588,93 км. При цьому загальні витрати на транспортування за схемою 1 складають 8300,1 грн, а за схемою 2 – 7160 грн.