

**В. Ю. Кучерук, д.т.н., професор; О. О. Кучерук, студент**  
**ТЕРМОАНЕМОМЕТРИЧНИЙ ДАТЧИК ШВИДКОСТІ ПОТОКУ**

**Ключові слова:** витратомір, швидкість потоку, термоанемометр, коефіцієнт теплопередачі, чутливість.

Вимірювання параметрів рідких та газоподібних речовин широко застосовують у різних галузях народного господарства, зокрема, в нафтодобувній промисловості, нафтогазотранспортних системах, харчовій промисловості тощо.

Головними параметрами руху потоків рідин та газоподібних речовин є витрати – кількість речовини, що протікає через поперечний переріз трубопроводу за одиницю часу [1].

Похибки вимірювань витрат в промислових умовах становлять 1–2 %, хоча в окремих галузях спостерігається тенденція її зменшення до рівня 0,2–0,5 %.

Актуальність вимірювання витрати рідини, газу та пари полягає в необхідності максимальної економії енергетичних і водних ресурсів країни. Зниження похибки вимірювань хоча б на 1% може забезпечити багатомільйонний економічний ефект.

Термоанемометричні датчики засновані на зміні коефіцієнту теплопередачі, який є функцією швидкості потоку. Такі датчики використовують принципи теплопередачі, щоб визначити швидкість потоку середовища.

Швидкість потоку змінює втрати теплої енергії нагрівачем: коли потік проходить через датчик, тепло переноситься з датчука в потік. По мірі збільшення швидкості потоку, збільшується і кількість тепла, яке передається, а це означає, що збільшення швидкості призводить до охолодження. Цей ефект призводить до зміни коефіцієнта теплопередачі. Отже, охолодження є функцією потоку маси [2].

Застосовуючи контролери, може бути досягнута постійна різниця температур між нагрівачем і датчиком температури. Цей принцип вимірювання називається «анемометр постійної температури» (Constant Temperature Anemometer - СТА). Додана електрична потужність, яка контролює різницю температур, є функцією від швидкості потоку.

Потужність перетворюється в вихідний сигнал напруги з мостовою схемою, і може бути легко зчитана. Знаючи температуру середовища, швидкість потоку може бути визначена з кількості компенсації напруги, необхідної для підтримки постійної різниці температур. Діапазон вимірювань витрати дуже широкий і може бути відрегульований для конкретного застосування. Через електронний ланцюг, можна збільшити температуру нагрівача відповідно до температури середовища. СТА-режим складається з простого ланцюга зворотного зв'язку для регулювання температури нагрівача на датчуку витрати, а швидкість потоку змінює втрати теплої енергії нагрівачем.

Дослідимо вплив температури перенагрівання  $\Delta T$  ЧЕ (чутливого елемента) на чутливість термоанемометра постійної температури. Відомо, що коефіцієнт розсіяння визначається як кількість теплоти, що віддається ТЧЕ (термочутливий елемент) в одиницю часу при різниці температур між поверхнею і повітряним потоком, рівній одному градусу:

$$H = \frac{P_1}{T_w - T_g}, \quad (1)$$

де  $P_1$  – потужність, що розсіюється ТЧЕ;  $T_w$  і  $T_g$  – температура ЧЕ і газу відповідно. В усталеному режимі роботи термоанемометра потужність, що розсіюється в потоці,  $P_1$  рівна потужності  $P_2$ , що підводиться до ТЧЕ:

$$P_1 = P_2 = \frac{U^2}{R_t}, \quad (2)$$

де  $U$  – напруга, прикладена до ЧЕ;  $R_t$  – опір ЧЕ. Підставимо вираз  $P_1$  з (2) в (1), запишемо відносно напруги, отримаємо

$$U = \sqrt{(T_w - T_g) \cdot R_t \cdot H}. \quad (3)$$

З (3) випливає, що корисний сигнал термоанемометра залежить від температури перенагрівання, опору ТЧЕ і коефіцієнта розсіяння, який, в свою чергу, залежить від швидкості

потоку газу [3]. Остання залежність лежить в основі роботи термоанемометра. Визначимо чутливість термоанемометра за швидкістю:

$$S_v = \sqrt{(T_w - T_g) \cdot R_t} \cdot \frac{dH^{0,5}}{dv_p}. \quad (4)$$

З отриманого виразу випливає, що чутливість термоанемометра тим вище, чим більше добуток перенагрівання на опір ЧЕ  $(T_w - T_g) \cdot R_t$ .

**Висновки.** Очевидно, що в випадку застосування в якості ТЧЕ термоанемометра дротового або плівкового датчика з металу (вольфрам, платина та ін.), чутливість термоанемометра буде тим вище, чим більше перенагрівання ТЧЕ. Це пояснюється тим, що метали мають позитивний температурний коефіцієнт опору (ТКО).

**Список літературних джерел:**

1. Кованько В.В., Древецький В.В., Христюк А.О. Загальнотехнічні вимірювання та прилади. Навчальний посібник. – Рівне: НУВГП, 2013. – 189 с.
2. Thermal Mass Flow Sensor FS5. Data sheet. <http://www.ist-ag.com>
3. Український Ю. Д. Визначення та забезпечення оптимальних теплових режимів термісторних термоанемометрів постійної температури Український Ю. Д. Визначення та забезпечення оптимальних теплових режимів термісторних термоанемометрів постійної температури / Ю. Д. Украинский, Д.Н. Кузнецов, Д. Е. Балюра // Зб.наук.пр. ДонНТУ. Серія: Обчислювальна техніка та автоматизація. – 2007. – Вип. 12 (118). – С.177–182.