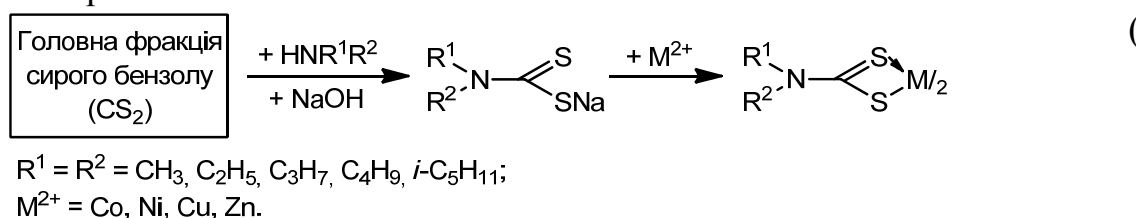


ПРАКТИЧНЕ ВИКОРИСТАННЯ ПРОДУКТІВ РЕАГЕНТНОЇ ПЕРЕРОБКИ СІРКОВУГЛЕЦЮ КОКСОХІМІЧНИХ ВИРОБНИЦТВ

Безусяк Я. І.

Науковий керівник – асистент Тітов Т. С.

Сірковуглець головної фракції сирого бензолу є цінною хімічною сировиною для виробництва цілого ряду продуктів, зокрема додатків до індустриальних олив, до яких в наш час висувають високі експлуатаційні вимоги. Сірковуглець головної фракції переробляли в додатки класу N,N-діалкілдитіокарбаматів за загальною схемою:



На основі деяких виділених N,N-діалкілдитіокарбаматів металів готували мастильні композиції, склад яких наведено в табл. 1.

Таблиця 1

Склад мастильних композицій на основі N,N-диметилдитіокарбаматів металів

№ п/п	[(CH ₃) ₂ NC(=S)S] _n M ⁿ⁺			ДМФА		Олива І-40А, мл
	M ⁿ⁺	г	% мас.	мл	% мас	
1	Na ⁺	0,09	0,1	13,0	14,0	до 100
2	Cu ²⁺	0,05	0,06	13,0	14,0	до 100
3	Zn ²⁺	0,05	0,06	13,0	14,0	до 100
4	Co ²⁺	0,05	0,06	13,0	14,0	до 100
5	Ni ²⁺	0,22	0,25	9,0	9,6	до 100
6	І-40А без додатків			–	–	100

Дослідження протизношувальних і антифрикційних властивостей мастильних композицій 1-6 (табл. 1) проводили на машині тертя типу СМЦ-2 з парами тертя «колодка-ролик». При цьому зазначається, що на триботехнічні характеристики істотно впливає природа катіону металу, що входить до складу додатків класу N,N-діалкілдитіокарбаматів

Серед інших напрямків практичного використання отриманих продуктів реагентної переробки сірковуглецю головної фракції можна виділити наступні: індивідуальні прискорювачі сірчаної вулканізації поліізопрену та 1,3-бутадієну; селективні флотаційні реагенти в гірничодобувній промисловості; ефективні протектори радіаційного захисту; хімічні засоби захисту рослин; термостабілізуючі добавки до пластичних композицій тощо.