

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ УКРАИНЫ
ДОНБАССКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ
АКАДЕМИЯ

ОБРАБОТКА
МАТЕРИАЛОВ
ДАВЛЕНИЕМ

СБОРНИК НАУЧНЫХ ТРУДОВ

№ 1 (22) – 2010

ДОНБАССКА ДЕРЖАВНА
МАШИНОБУДІВНА АКАДЕМІЯ
БІБЛІОТЕКА

Краматорск

379414

УДК 621.77

Михалевич В. М.
Краевский В. А.ПОИСК РЕШЕНИЯ ВАРИАЦИОННОЙ ЗАДАЧИ ПРИ ГОРЯЧЕМ
ДЕФОРМИРОВАНИИ

В работах [1–3] отмечается, что максимально возможная деформация до разрушения, которую воспринимает материал при горячем деформировании, зависит от скорости деформирования. Для использования этого свойства с целью интенсификации процесса горячего деформирования в работе [4] на основе скалярной модели накопления повреждений при горячем деформировании:

$$\psi(t) = \int_0^t \varphi(t-\tau; I(\tau)) \cdot f(\dot{\varepsilon}_u(\tau)) \cdot d\tau, \quad (1)$$

где $0 \leq \psi \leq 1$, $\psi(0) = 0$, $\psi(t_*) = 1$; t_* – предельное время, соответствующее разрушению образца; t, τ – время; $\varphi(t-\tau; I(\tau))$ – ядро наследственности; f – некоторая функция и с учетом зависимости накопленной деформации ε_u от скорости деформации $\dot{\varepsilon}_u$:

$$\varepsilon_u(t) = \int_0^t \dot{\varepsilon}_u(\tau) \cdot d\tau \quad (2)$$

сформулирована вариационная задача: определить закон изменения скорости деформации $\dot{\varepsilon}_u = \dot{\varepsilon}_u(t)$, при котором за заданное время t_* материал приобретает наибольшую деформацию ε_* при условии исчерпания ресурса пластичности материала, то есть $\psi(t_*) = 1$:

$$\begin{aligned} \varepsilon_* &= \int_0^{t_*} \dot{\varepsilon}_u(\tau) \cdot d\tau \rightarrow \max, \\ \int_0^{t_*} \varphi(t_*-\tau; I(\tau)) \cdot f(\dot{\varepsilon}_u(\tau)) \cdot d\tau &= 1. \end{aligned} \quad (3)$$

Целью работы является поиск решения вариационной задачи (3).

Задача (3) – это классическая задача изопериметрического типа. Ее решение сводится к отысканию оптимума функционала [5]:

$$\varepsilon_*(\dot{\varepsilon}_u(t)) = \int_0^{t_*} \left(\dot{\varepsilon}_u(t) + \lambda \left((t_* - \tau)^{n-1} \dot{\varepsilon}_u(t) \right) \right) d\tau \rightarrow \max, \quad (4)$$

возможные значения которого определяются решением уравнение Эйлера:

$$\lambda = -(t_* - \tau)^{1-n} = \text{const}. \quad (5)$$

Уравнение (5) имеет решение только при $n = 1$. Данный случай тривиален, поскольку при этом модель наследственного типа (1) вырождается в линейный принцип суммирования повреждений, который, как известно [1], не описывает эффекты, связанные с влиянием на предельную накопленную деформацию закономерностей изменения скорости деформаций. В тоже время из уравнения (5) следует, что при $n \neq 1$ решения уравнения Эйлера (5) не существует, а это, в свою очередь, означает, что и вариационная задача в постановке (3), также не имеет решения. Такая ситуация возникла потому, что в (3) не учтено важное условие, которое из физических представлений об исследуемом процессе, учитывает то, что разрушение материала не может произойти до времени t_* , т. е.:

$$\int_0^t \varphi(t-\tau; I(\tau)) \cdot f(\dot{\varepsilon}_u(\tau)) \cdot d\tau \leq 1, \quad \forall t \in (0, t_*). \quad (6)$$

Решить задачу (3) с учетом (6) не удалось в связи с тем, что (6) эквивалентно бесконечному количеству условий, которые формируют граничную поверхность возможных значений задачи (3). Поэтому решено было упростить задачу и искать решение (3) для класса кусочно-постоянных функций. В этой работе рассмотрены двух- и трехступенчатая схемы деформирования.

Для двухступенчатой схемы:

$$\dot{\varepsilon}_u(t) = \begin{cases} \dot{\varepsilon}_{u1}, & 0 \leq t \leq t_1, \\ \dot{\varepsilon}_{u2}, & t_1 \leq t \leq t_*. \end{cases} \quad (7)$$

Задача (3) с учетом (6) сведена к задаче нелинейного программирования:

$$\begin{aligned} \varepsilon_* &= \dot{\varepsilon}_{u1} \cdot t_1 + \dot{\varepsilon}_{u2} \cdot (t_* - t_1) \rightarrow \max; \\ \left(\frac{t_*}{t_{*1}}\right)^n + \left(\frac{t_* - t_1}{t_{*2}}\right)^n - \left(\frac{t_* - t_1}{t_{*1}}\right)^n &= 1, \\ t_1 &\leq t_{*1}, \end{aligned} \quad (8)$$

в которой целевая функция зависит от трех неизвестных $\dot{\varepsilon}_{u1}$, $\dot{\varepsilon}_{u2}$, t_1 , где:

$$t_{*i} = t_{*c}(\dot{\varepsilon}_{ui}), \quad (9)$$

где t_{*c} – известная функция, которая характеризует свойства материала.

Второе уравнение (8) с учетом (9) запишем в виде:

$$\dot{\varepsilon}_{u1} \left[t_*^n - (t_* - t_1)^n \right] + \dot{\varepsilon}_{u2} (t_* - t_1)^n - \gamma^n = 0. \quad (10)$$

Найдем условные экстремумы целевой функции (8) при условии (10). С помощью метода множителей Лагранжа для этой цели составлена вспомогательная функция:

$$F(\dot{\varepsilon}_{u1}, \dot{\varepsilon}_{u2}, t_1, \lambda) = \dot{\varepsilon}_{u1} \cdot t_1 + \dot{\varepsilon}_{u2} \cdot (t_* - t_1) + \lambda \left[\dot{\varepsilon}_{u1} \left(t_*^n - (t_* - t_1)^n \right) + \dot{\varepsilon}_{u2} (t_* - t_1)^n - \gamma^n \right]. \quad (11)$$

Тогда необходимое условие существования условного экстремума запишется в виде:

$$\begin{cases} \frac{\partial F}{\partial \dot{\varepsilon}_{u1}} = t_1 + \lambda \left[t_*^n - (t_* - t_1)^n \right] = 0; \\ \frac{\partial F}{\partial \dot{\varepsilon}_{u2}} = t_* - t_1 + \lambda (t_* - t_1)^n = 0; \\ \frac{\partial F}{\partial t_1} = (\dot{\varepsilon}_{u1} - \dot{\varepsilon}_{u2}) \left(\lambda n (t_* - t_1)^{n-1} + 1 \right) = 0; \\ \frac{\partial F}{\partial \lambda} = \dot{\varepsilon}_{u1} \left(t_*^n - (t_* - t_1)^n \right) + (t_* - t_1)^n - \gamma^n = 0. \end{cases} \quad (12)$$

В результате получили такие критические точки:

$$\lambda = -t_*^{1-n}; t_1 = 0; \dot{\varepsilon}_{u1} = \dot{\varepsilon}_{u2} = \left(\frac{\gamma}{t_*} \right)^n; \quad (13)$$

$$\lambda = -t_*^{1-n}; t_1 = t_*; \dot{\varepsilon}_{u1} = \dot{\varepsilon}_{u2} = \left(\frac{\gamma}{t_*} \right)^n. \quad (14)$$

Обе критические точки соответствуют режиму деформирования с постоянной скоростью, что согласно анализу, проведенному в работе [4] не является оптимальной схемой.

Максимальное значение целевой функции (8) возможно также на границе области, которая определяется третьим неравенством (8):

$$t_1 = \gamma \dot{\varepsilon}_{u1}^{-\frac{1}{n}}. \quad (15)$$

Учитывая, что при этом

$$\dot{\varepsilon}_{u2} = \frac{\left[\gamma^n - \left(t_* - \gamma \dot{\varepsilon}_{u1}^{-\frac{1}{n}} \right)^n \right]}{\left(t_* - \gamma \dot{\varepsilon}_{u1}^{-\frac{1}{n}} \right)^n}, \quad (16)$$

сводим задачу к поиску экстремума функции одного переменного:

$$\varepsilon_*(\dot{\varepsilon}_{u1}) = \gamma \dot{\varepsilon}_{u1}^{-\frac{1}{n}} \left[\gamma^n - \left(t_* - \gamma \dot{\varepsilon}_{u1}^{-\frac{1}{n}} \right)^n \right] \cdot \left(t_* - \gamma \dot{\varepsilon}_{u1}^{-\frac{1}{n}} \right). \quad (17)$$

В результате искомого режима деформации (8) определяется из системы:

$$\left\{ \begin{array}{l} \frac{d}{d\dot{\varepsilon}_{u1}} \left[\gamma \dot{\varepsilon}_{u1}^{-\frac{1}{n}} \left[\gamma^n - \left(t_* - \gamma \dot{\varepsilon}_{u1}^{-\frac{1}{n}} \right)^n \right] \right] \cdot \left(t_* - \gamma \dot{\varepsilon}_{u1}^{-\frac{1}{n}} \right)^{1-n} = 0; \\ \dot{\varepsilon}_{u2} = \frac{\left[\gamma^n - \left(t_* - \gamma \dot{\varepsilon}_{u1}^{-\frac{1}{n}} \right)^n \right]}{\left(t_* - \gamma \dot{\varepsilon}_{u1}^{-\frac{1}{n}} \right)^n}; \\ t_1 = \gamma \dot{\varepsilon}_{u1}^{-\frac{1}{n}}. \end{array} \right. \quad (18)$$

Рассмотрим трехступенчатое деформирование:

$$\left\{ \begin{array}{l} \dot{\varepsilon}_{u1}, \quad 0 \leq t \leq t_1; \\ \dot{\varepsilon}_{u2}, \quad t_1 \leq t \leq t_2; \\ \dot{\varepsilon}_{u3}, \quad t_2 \leq t \leq t_*. \end{array} \right. \quad (19)$$

Тогда вариационную задачу с учетом условия (6) можем записать в следующем виде:

$$\varepsilon_* = \dot{\varepsilon}_{u1} t_1 + \dot{\varepsilon}_{u2} (t_2 - t_1) + \dot{\varepsilon}_{u3} (t_* - t_2) - \gamma^n$$

$$\begin{cases} \dot{\varepsilon}_{u1} t_*^n - \dot{\varepsilon}_{u1} (t_* - t_1)^n + \dot{\varepsilon}_{u2} (t_* - t_1)^n - \dot{\varepsilon}_{u2} (t_* - t_2)^n + \dot{\varepsilon}_{u3} (t_* - t_2)^n - \gamma^n = 0; \\ -\dot{\varepsilon}_{u1} (t_2 - t_1)^n + \dot{\varepsilon}_{u1} t_2^n + \dot{\varepsilon}_{u2} (t_2 - t_1)^n - \gamma^n = 0; \\ t_1 < \gamma \dot{\varepsilon}_{u1}^{\frac{1}{n}}, \end{cases} \quad (20)$$

где целевая функция ε_* зависит от пяти переменных $\dot{\varepsilon}_{u1}$, $\dot{\varepsilon}_{u2}$, $\dot{\varepsilon}_{u3}$, t_1 , t_2 .

Используем вышеописанный алгоритм, который разработан применительно к двухступенчатой схеме. Таким образом, оптимальное значение может находиться или в критических точках, которые находятся в середине области допустимых значений, определяемой неравенствами системы (20):

$$F_1(\dot{\varepsilon}_{u1}, \dot{\varepsilon}_{u2}, t_1, t_2) = \dot{\varepsilon}_{u1} t_1 + \dot{\varepsilon}_{u2} (t_2 - t_1) + \dot{\varepsilon}_{u3} (t_* - t_2) - \gamma^n + \frac{\dot{\varepsilon}_{u1} (t_* - t_1)^n - \dot{\varepsilon}_{u1} t_*^n + \dot{\varepsilon}_{u2} (t_* - t_1)^n - \dot{\varepsilon}_{u2} (t_* - t_2)^n + \gamma^n}{(t_* - t_2)^n}, \quad (21)$$

$$\begin{cases} \frac{\partial F_1}{\partial \dot{\varepsilon}_{u1}} = 0; \quad \frac{\partial F_1}{\partial \dot{\varepsilon}_{u2}} = 0; \quad \frac{\partial F_1}{\partial t_1} = 0; \quad \frac{\partial F_1}{\partial t_2} = 0; \\ -\dot{\varepsilon}_{u1} (t_2 - t_1)^n + \dot{\varepsilon}_{u1} t_2^n + \dot{\varepsilon}_{u2} (t_2 - t_1)^n - \gamma^n = 0; \\ t_1 < \gamma \dot{\varepsilon}_{u1}^{\frac{1}{n}}; \\ \dot{\varepsilon}_{u3} = \frac{\dot{\varepsilon}_{u1} (t_* - t_1)^n - \dot{\varepsilon}_{u1} t_*^n + \dot{\varepsilon}_{u2} (t_* - t_1)^n - \dot{\varepsilon}_{u2} (t_* - t_2)^n + \gamma^n}{(t_* - t_2)^n}, \end{cases} \quad (22)$$

или на границе этой области, то есть при значениях переменных, которые являются решениями систем (24), (26), (28):

$$F_2(\dot{\varepsilon}_{u1}, \dot{\varepsilon}_{u2}, t_2) = \gamma \dot{\varepsilon}_{u1}^{1-\frac{1}{n}} + \dot{\varepsilon}_{u2} (t_2 - \gamma \dot{\varepsilon}_{u1}^{\frac{1}{n}}) + \frac{\dot{\varepsilon}_{u1} \cdot \rho(t_*)^n - \dot{\varepsilon}_{u1} t_*^n + \dot{\varepsilon}_{u2} (t_* - t_2)^n - \dot{\varepsilon}_{u2} \cdot \rho(t_*)^n + \gamma^n}{(t_* - t_2)^n}, \quad (23)$$

$$\rho(t) = t - \gamma \dot{\varepsilon}_{u1}^{\frac{1}{n}};$$

$$\begin{cases} \frac{\partial F_2}{\partial \dot{\varepsilon}_{u1}} = 0; \quad \frac{\partial F_2}{\partial \dot{\varepsilon}_{u2}} = 0; \quad \frac{\partial F_2}{\partial t_2} = 0; \\ -\dot{\varepsilon}_{u1} (t_2 - t_1)^n + \dot{\varepsilon}_{u1} t_2^n + \dot{\varepsilon}_{u2} (t_2 - t_1)^n - \gamma^n = 0; \\ \dot{\varepsilon}_{u3} = \frac{\dot{\varepsilon}_{u1} (t_* - t_1)^n - \dot{\varepsilon}_{u1} t_*^n + \dot{\varepsilon}_{u2} (t_* - t_1)^n - \dot{\varepsilon}_{u2} (t_* - t_2)^n + \gamma^n}{(t_* - t_2)^n}; \\ t_1 = \gamma \dot{\varepsilon}_{u1}^{\frac{1}{n}}, \end{cases} \quad (24)$$

$$F_3(\dot{\varepsilon}_{u1}, t_1, t_2) = \dot{\varepsilon}_{u1} t_1^n + \frac{(\gamma^n + \dot{\varepsilon}_{u1}(t_2 - t_1)^n - \dot{\varepsilon}_{u1} t_2^n)(t_2 - t_1)}{(t_2 - t_1)^n} + \frac{\dot{\varepsilon}_{u1}(t_* - t_1)^n - \dot{\varepsilon}_{u1} t_*^n + \gamma^n}{(t_* - t_2)^{n-1}} +$$

$$+ \frac{(\gamma^n + \dot{\varepsilon}_{u1}(t_2 - t_1)^n - \dot{\varepsilon}_{u1} t_2^n)(t_* - t_1)^n}{(t_* - t_2)^{n-1}(t_2 - t_1)^n}, \quad (25)$$

$$\left\{ \begin{array}{l} \frac{\partial F_3}{\partial \dot{\varepsilon}_{u1}} = 0; \\ t_1 < \gamma \dot{\varepsilon}_{u1}^{-1/n}; \\ \dot{\varepsilon}_{u2} = \frac{\gamma^n - \dot{\varepsilon}_{u1} t_2^n}{t_2 - t_1}; \\ \dot{\varepsilon}_{u3} = \frac{\dot{\varepsilon}_{u1} t_*^n - \dot{\varepsilon}_{u1} t_2^n + \gamma^n}{(t_2 - t_1)^n} + \frac{\gamma^n + \dot{\varepsilon}_{u1}(t_2 - t_1)^n - \dot{\varepsilon}_{u1} t_2^n}{(t_2 - t_1)^n} - \\ - \frac{(\gamma^n + \dot{\varepsilon}_{u1}(t_2 - t_1)^n - \dot{\varepsilon}_{u1} t_2^n)(t_* - t_1)^n}{(t_* - t_2)^n}; \end{array} \right. \quad (26)$$

$$F_4(\dot{\varepsilon}_{u1}, t_2) = \dot{\varepsilon}_{u1} \cdot \rho(t_2)^n - \dot{\varepsilon}_{u1} t_2^n \cdot \rho(t_2)^{1-n} +$$

$$+ \frac{\dot{\varepsilon}_{u1} \cdot \rho(t_*)^n - \dot{\varepsilon}_{u1} t_*^n + \gamma^n}{(t_* - t_2)^{n-1}} + \frac{(\gamma^n + \dot{\varepsilon}_{u1} \cdot \rho(t_2)^n - \dot{\varepsilon}_{u1} t_2^n)(t_* - t_2)}{\rho(t_2)^n}$$

$$+ \frac{(\gamma^n + \dot{\varepsilon}_{u1} \cdot \rho(t_2)^n - \dot{\varepsilon}_{u1} t_2^n) \cdot \rho(t_*)^n}{\rho(t_2)^n}, \quad (27)$$

$$\left\{ \begin{array}{l} \frac{\partial F_4}{\partial \dot{\varepsilon}_{u1}} = 0; \\ t_2 = \gamma \dot{\varepsilon}_{u1}^{-1/n}; \\ \dot{\varepsilon}_{u2} = \frac{\gamma^n - \dot{\varepsilon}_{u1} t_2^n}{t_2 - t_1}; \\ \dot{\varepsilon}_{u3} = \frac{\dot{\varepsilon}_{u1} t_*^n - \dot{\varepsilon}_{u1} t_2^n + \gamma^n}{(t_2 - t_1)^n} + \frac{\gamma^n + \dot{\varepsilon}_{u1}(t_2 - t_1)^n - \dot{\varepsilon}_{u1} t_2^n}{(t_2 - t_1)^n} - \\ - \frac{(\gamma^n + \dot{\varepsilon}_{u1}(t_2 - t_1)^n - \dot{\varepsilon}_{u1} t_2^n)(t_* - t_1)^n}{(t_* - t_2)^n}; \end{array} \right. \quad (28)$$

Решение системы (28) по аналогии с решением двухступенчатого деформирования (11), определяет класс прерывного деформирования с постоянной скоростью, что не является оптимальной схемой деформирования. Поэтому для конкретного материала, который идентифицируется коэффициентом n , необходимо найти решения трех систем (24), (26), (28) и среди них выбрать то, которое соответствует наибольшей деформации. Для определения оптимальных схем деформирования в трехступенчатом деформировании разработаны MathCad и Maple программы.

Рассмотрим экспериментальные данные непрерывного кручения образцов из стали 14X17H2 при температуре 1000°C . При деформировании с постоянной скоростью максимальная деформация, которую способен выдержать материал до разрушения $\varepsilon_* = 1,8$.

При использовании двухступенчатой схемы деформирования параметры которой определяются решением системы (18):

$$\dot{\varepsilon}_u(t) = \begin{cases} 0,4329 e^{-0,0001 t} & 0 \leq t < 1,914 \\ 0,0164 e^{-0,0001 t} & 1,914 \leq t \leq 3,828 \end{cases} \quad (29)$$

получим деформацию $\varepsilon_* = 1,914$. Согласно рис. 2, оптимальная деформация при трехступенчатой схеме, определяется системой (22). Следовательно, получим:

$$\dot{\varepsilon}_u = \begin{cases} 1,59 e^{-0,0001 t} & 0 \leq t < 1,939 \\ 0,047 e^{-0,0001 t} & 1,939 \leq t < 3,878 \\ 0,01 e^{-0,0001 t} & 3,878 \leq t \leq 7,756 \end{cases} \quad (30)$$

Накопленная деформация при использовании трехступенчатой схемы $\varepsilon_* = 1,939$. Следует отметить, что эффект от оптимизации будет больше, чем при схеме с ярко выраженной зависимостью граничных деформаций от скорости деформирования.

Полученные результаты показывают, что оптимальными для трехступенчатого деформирования оптимальными являются схемы с понижением скорости деформирования. При этом с увеличением количества ступеней ε_* также увеличивается. Тогда, возможно, оптимальную схему мы получим при неограниченном увеличении количества ступеней, следовательно, существует закон изменения скорости деформирования, являющийся решением задачи (3) с учетом условия (6), который описывается некоторой функцией. Поиск этой функции и является предметом последующих исследований.

ВЫВОДЫ

Показано, что вариационная задача изредеривации заданного типа для модели накопления повреждений наследственного типа применительно к случаю двух и трехступенчатого деформирования сводится к задаче нелинейного программирования. Получено решение задачи нелинейного программирования по определению оптимального закона изменения скорости деформации, при котором материал за фиксированное время получает наибольшую деформацию для случаев двух- и трехступенчатого деформирования заданной скорости деформации. Отмечено, что оптимальными являются схемы с понижением скорости деформации. При этом увеличение количества ступеней приводит к увеличению накопленной деформации.

ЛИТЕРАТУРА

1. Михалевич В. М. Тензорні моделі накопичення пошкоджень при деформуванні / В. М. Михалевич. – Вінниця : «УНІВЕРСУМ-Вінниця», 1998. – 195 с.
2. Кривые текучести и пластичности стали 12ХН2А при повторном нагружении / А. М. Галкин, П. И. Полухин, С. П. Ефименко, В. Л. Пилюшенко // Изв. АН СССР. Механика. – 1984. – № 6. – С. 185–188.
3. Богатов А. А. Влияние горячей прерывистой деформации на пластичность металла / А. А. Богатов, М. В. Смирнов, В. А. Крилицын [и др.] // Изв. вузов. Черная металлургия. – 1981. – № 12. – С. 37–40.
4. Михалевич В. М. Формулювання варіаційної задачі деформування з накопленням пошкоджень при гарячому деформуванні / В. М. Михалевич, В. О. Раєвський // Обробка металів давлением. Збірник наукових праць. – Краматорськ : ДДМА, 2009. – № 2(21). – С. 12–16.
5. Гельфанд И. М. Вариационное исчисление / И. М. Гельфанд, С. Г. Гомин. – М. : Гос. издат. физ.-мат. лит., 1961. – 230 с.

Михалевич В. М. – д-р техн. наук, проф. В. М. Михалевич

Краевский В. А. – канд. техн. наук, доц. В. А. Краевский

ВНТУ – Винницкий национальный технический университет, г. Винница.

E-mail: vkraevsky@mail.ru