

ДЕЯКІ ОСОБЛИВОСТІ ВИГОТОВЛЕННЯ ДЕТАЛЕЙ З ВНУТРІШНЬОЮ РІЗЬБОЮ

Вінницький національний технічний університет

Анотація Проаналізовані поверхні конкретної деталі з внутрішньою різьбою та враховані технологічні особливості її виготовлення на сучасному технологічному обладнанні.

Ключові слова: деталі з метричною різьбою, різьбові проточки, технологічні операції, механічні вузли

Abstract The analyzed surfaces of concrete detail with an internal screw-thread and taken into account technological features of her making are on a modern technological equipment.

Keywords: details with a metrical screw-thread, turning out thread, technological operations, mechanical knots

Скорочення курсу нарисної геометрії та інженерної графіки від чотирьох семестрів до двох оптимізує самостійну роботу допитливого студента для здобуття більш глибоких знань [1].

При вивченні однієї із головних тем «Зображення та позначення різьби» студент здебільшого оволодіває теоретичними знаннями та виконує лише ескіз деталі з різьбою. Для більш глибокого вивчення ставиться за мету врахувати цільове призначення конкретної деталі (гайка та штуцер), застосування їх в машинобудівних вузлах, з'ясувати технологічні особливості виготовлення конкретної деталі, вивчення яких передбачаються на старших курсах фахових дисциплін.

Для кожної деталі аналізуються її форми та пропонується конкретний перелік технологічних операцій. Для гайки вибирається технологічна база для підрізки торців, свердлення, розточування отворів певного діаметру та фаски; нарізання внутрішньої різьби та різьбової канавки; обточування зовнішньої фаски на шестиграннику та обрізка деталі. Кількість операцій для виготовлення штуцера збільшується на декілька процедур.

Пропонуються сучасні інструменти та обладнання, аналізуються переваги у випадках використання одного верстату для здійснення більшого числа операцій при виготовленні деталей.

Висновки

Поєднання отриманих теоретичних знань та розуміння технологічних операцій виготовлення конкретної деталі дозволяє отримати майбутньому фахівцю достатній рівень знань.

СПИСОК ВИКОРИСТАНОЇ ЛІТЕРАТУРИ

1. Буда А. Г. Підхід до активізації знань студентів з інженерної та комп'ютерної графіки / Буда А. Г., Слободянюк О. В. // Науково-технічний збірник «Технічна естетика і дизайн». (Спецвипуск) Випуск 8. – Київ, 2011. – с. 50-54.

Юрій Русланович Паянок – студент групи 1ГМ–16б, факультет машинобудування та транспорту, Вінницький національний технічний університет, Вінниця, e-mail: yurainok@gmail.com.

Дмитро Юрійович Кривенко – студент групи 1ГМ–16б, факультет машинобудування та транспорту, Вінницький національний технічний університет, Вінниця, e-mail: 1gm16b.krivenko@gmail.com.

Науковий керівник: **Антоніна Героніївна Буда** – к.т.н., доцент кафедри системного аналізу, комп'ютерного моніторингу та інженерної графіки, Вінницький національний технічний університет, Вінниця

Paianok Yurii R. – Department of engineering and transport

Kryvenko Dmytro Y. – Department of engineering and transport

Supervisor: **Buda Antonina G.** – Cand. Sc. (Eng.), Assistant Professor of computer ecological-economic monitoring and engineering graphics, Vinnitsa National Technical University, Vinnitsa.