

ТЕХНОЛОГІЯ ВИРОБНИЦТВА ПАЛИВНИХ БРИКЕТІВ

З кожним роком в країнах Європи та світу частка альтернативних та поновлювальних джерел енергії, що використовується, постійно зростає. Пошук нових ресурсів для отримання відновлювальних джерел енергії є актуальним для України теж, зважаючи на розвинений агропромисловий комплекс в державі. Шлях виробництва екологічно чистих видів палива та утилізація промислових відходів є економічно перспективним та вигідним.

Найпоширенішим способом переробки відходів деревообробної промисловості є їх брикетування. В загальному вигляді технологія отримання паливних брикетів складається з наступних етапів: підготовчих процесів (прийом сировини, зберігання, її подрібнення та сушіння), процесів пресування сировини в паливні брикети, охолодження та фасування.

До промислового обладнання для виробництва паливних брикетів, що реалізовує дану технологію, пред'являється ряд певних вимог, а саме: простота в обслуговуванні, низька металоємність, забезпечення необхідної щільності вихідної сировини та стійкість якості брикетів при використанні різних видів сировини для переробки, таких як: дерев'яна стружка, солома, лушпиння соняшника, гречки, льону та ін. Проведені експериментальні дослідження на спеціальному стенді з гідравлічним приводом дозволили визначити оптимальні параметри процесу брикетування та їх вплив на ступінь ущільнення вихідної сировини в залежності від тиску та швидкості пресування, напрямку та початкової величини фракції подрібненої сировини.

Сучасною тенденцією при проектуванні промислового обладнання для отримання паливних брикетів є розробка сучасних мобільних установок та вдосконалення технологій виробництва паливних брикетів та пеллет.