

XIII міжнародна науково-технічна конференція АС ПГП
"Промислова гідравліка та пневматика "

Іскович-Лотоцький Ростислав Дмитрович,
доктор техн. наук,
Манжілевський Олександр Дмитрович,
Вінницький національний технічний університет

**ГІДРОІМПУЛЬСНИЙ ПРИВОД УСТАНОВКИ ДЛЯ
ВІБРОАБРАЗИВНОЇ ОБРОБКИ ДЕТАЛЕЙ СКЛАДНОЇ
КОНФІГУРАЦІЇ**

Зі складністю очищення зовнішніх і внутрішніх поверхонь складної конфігурації від окалини, оксидів, бруду, а також обробки цих поверхонь перед нанесенням покриттів фізико-хімічними методами або фарбуванням на підприємствах стикаються давно. У сучасному виробництві виникають проблеми підготовки оригінальних деталей складної конфігурації, на механічну обробку поверхонь яких витрачається вартісний інструмент, або застосовуються шкідливі для довкілля методи хімічної обробки.

Тому метою цієї роботи – розробка приводу установки зі складно-просторовим вантаженням для віброабразивної обробки деталей складної конфігурації.

З відомих способів очистки подібних деталей, найбільш ефективним є спосіб віброабразивної обробки. В більшості типів вібраційного обладнання використовується плоске вібронавантаження деталей, яке недостатньо продуктивне при обробці великогабаритних виробів складної конфігурації. Найбільш перспективним для реалізації способу віброабразивної обробки великогабаритних деталей є обладнання з гідроімпульсним приводом, який забезпечує складно-просторовий режим вібронавантаження. Гідроімпульсним приводом дозволяє відносно просто регулювати частоту і амплітуду проходження силових імпульсів і енергію одного робочого ходу по кожному з напрямків вібронавантаження.

Вирішення комплексу задач по створенню вискоефективного сучасного технологічного обладнання з гідроімпульсним приводом і складнопросторовим режимом навантаження для віброабразивної обробки виробів складної конфігурації є актуальним завданням.